

J30JH 系列微矩形电连接器

J30JH 系列微矩形电连接器

产品特点

- 对应 AirBorn 的 M 系列产品及 ITT Cannon 的 MDM 系列产品；
- 产品接触件间距 1.27mm，排距 1.1mm，接点密度高；
- 产品型谱标准、齐全，具有 9、15、21、25、31、37、A51（两排接触件）、51、69、100 芯共 10 种排列；
- 产品尾端形式多样，具有带线式，焊接式，直插印制板式及弯差印制板式；
- 产品体积小，重量轻，接点密度高，系列化程度高；
- 产品 24#接触件采用麻花针与刚性插孔的接触对，接触可靠性高，抗振性能优异；

执行标准

国家标准：GJB 2446A-2011（MIL-DIL-83513）《外壳定位微矩形电连接器通用规范》；

材料与表面处理

零件名称	材料	表面处理
外壳	铝合金	化学镀镍
绝缘安装板	PPS	-
橡胶垫	硅橡胶（低释气）	-
接触件	接触件 铜合金	镀金
锁紧组件	不锈钢	钝化
尾部附件（罩壳）	铝合金	化学镀镍

电气性能

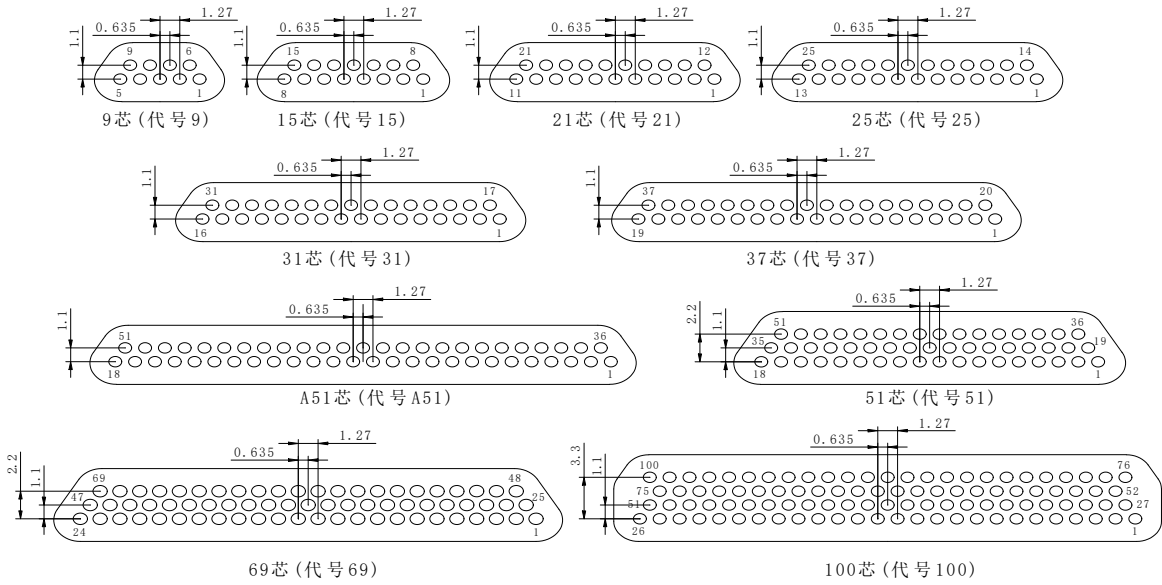
性能	符号	额定值	单位
额定电流（最大）	I	3(24#) 13(16#)	A(安培)
介质耐压（在海平面）	U	800	Vr. m. s (50Hz)
接触电阻	R	≤ 10(24#)、≤ 5(16#)	mΩ
绝缘电阻（500VDC，在海平面）	R	≥ 5000	MΩ

环境性能

性能	额定值	单位	GJB 2446 试验方法
工作温度	-55 ~ +125	℃	-
机械寿命	500 次插拔	循环	-
振动	10Hz ~ 2000Hz, 294m/s ²	-	按 GJB 1217 方法 2005, 试验条件IV
随机振动	功率谱密度 0.6G ² /Hz, 总加速度均方根值 28.4G	-	-
冲击	980m/s ² 、6ms	-	按 GJB 1217 方法 2005, 试验条件 C
盐雾	96	h	按 GJB 1217 方法 1001, 试验条件 A
潮湿	240	h	按 GJB 1217 方法 1002, II 型
温度冲击	-55 ~ +125	℃	按 GJB 1217 方法 1003, 试验条件 A
接触件插入力和分离力	0.3 ~ 1.5(24#) 0.56 ~ 8.35(16#)	N	-
抗辐射	总剂量: 1×10 ⁵	Gy	-
热真空释气	TML ≤ 1%, CVCM ≤ 0.1%	-	-
磁性等级	200	gamma	-

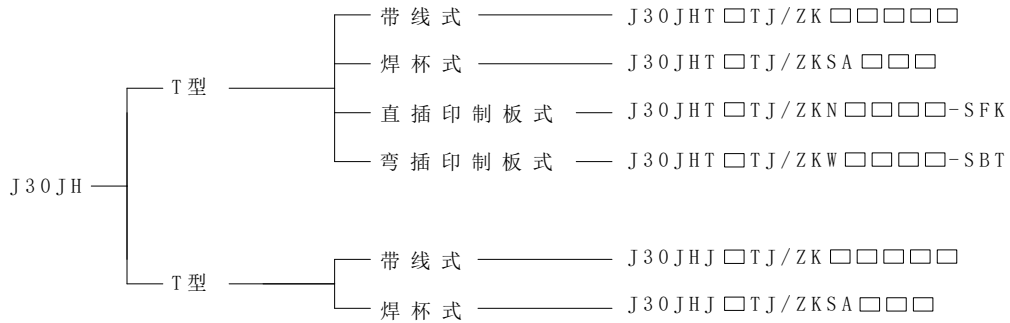
J30JH 系列微矩形电连接器

孔位排列

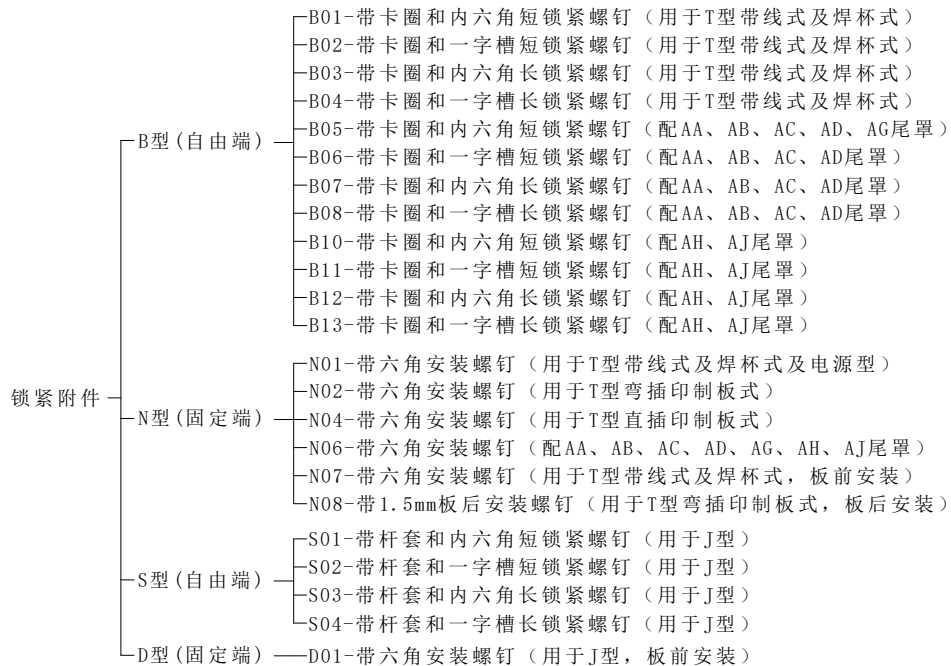


注:从插头对接端看插座对接端与之左右对称。

连接器族谱树

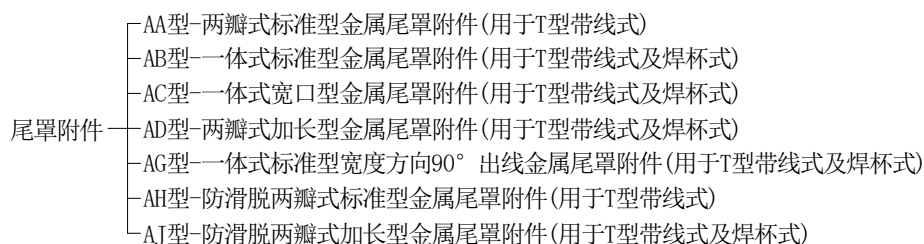


锁紧附件族谱树



J30JH 系列微矩形电连接器

锁紧附件族谱树



型号命名

■ T, J 型连接器型号命名

J30J H □ □ TJ □□ □□□ - □□ □
 J30J H □ □ ZK □□ □□□ - □□ □
 ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨

① 主称代号：J30J- 金属外壳微型矩形电连接器；

② 材料和表面处理：H- 铝合金化学镀镍（宇航用）；

③ 外壳结构：

T-T 型（外壳法兰盘安装孔径：9 芯～ 69 芯为 $\phi 2.31$ ，100 芯为 $\phi 3.7$ ）；

J-J 型（外壳法兰盘安装孔径：9 芯～ 69 芯为 $\phi 3.2$ ，100 芯为 $\phi 3.7$ ）；

④ 绝缘安装版排列：9、15、21、25、31、37、A51、51、69、100；

⑤ 连接器与接触件种类：TJ- 插头装插针；ZK- 插座装插孔（TJ、ZK 是固定搭配）；

⑥ 接触件端接形式：

I 型：

00-压接 AWG26（推荐：镀银、不少于 19 股）导线，导线牌号、长度按需；

CA-压接 C55/0114-26 导线，甩线长度 450_0^{+30} mm；

CB-压接 C55/0114-26 导线，甩线长度 900_0^{+30} mm；

10-压接 AWG28（推荐：镀银、不小于 7 股）导线，导线牌号、长度按需；

DA-压接 C55/0114-28 导线，甩线长度 450_0^{+30} mm；

DB- 压接 C55/0114-28 导线，甩线长度 900_0^{+30} mm；

II 型：

SA-焊杯式；

WA-弯插印制板，引脚长度 2.77mm，间距 2.54mm× 排距 2.54mm；

WB-弯插印制板，引脚长度 3.56mm，间距 2.54mm× 排距 2.54mm；

WC-弯插印制板，引脚长度 4.37mm，间距 2.54mm× 排距 2.54mm；

ND-直插印制板，引脚长度 2.77mm，9～37 芯间距 2.54mm×排距 1.91mm，51～100 芯间距 1.91mm×排距 1.91mm；

NE-直插印制板，引脚长度 3.56mm，9～37 芯间距 2.54mm×排距 1.91mm，51～100 芯间距 1.91mm×排距 1.91mm；

NF-直插印制板，引脚长度 4.37mm，9～37 芯间距 2.54mm×排距 1.91mm，51～100 芯间距 1.91mm×排距 1.91mm。

⑦ 锁紧附件类别：

a)000-不带锁紧附件；

b)B 型（自由端）（9 芯～ 69 芯用螺纹为 #2-56UNC-2A、100 芯用螺纹为 #4-40UNC-2A）：

B01-带卡圈和内六角短锁紧螺钉（用于 T 型带线式及焊杯式，卡圈也称开口挡圈）；

B02-带卡圈和一字槽短锁紧螺钉（用于 T 型带线式及焊杯式）；

J30JH 系列微矩形电连接器

- B03-带卡圈和内六角长锁紧螺钉（用于 T 型带线式及焊杯式）；
- B04-带卡圈和一字槽长锁紧螺钉（用于 T 型带线式及焊杯式）；
- B05-带卡圈和内六角短锁紧螺钉（配 AA、AB、AC、AD、AG 尾罩）；
- B06-带卡圈和一字槽短锁紧螺钉（配 AA、AB、AC、AD 尾罩）；
- B07-带卡圈和内六角长锁紧螺钉（配 AA、AB、AC、AD 尾罩）；
- B08-带卡圈和一字槽长锁紧螺钉（配 AA、AB、AC、AD 尾罩）；
- B10-带卡圈和内六角短锁紧螺钉（配 AH、AJ 尾罩）；
- B11-带卡圈和一字槽短锁紧螺钉（配 AH、AJ 尾罩）；
- B12-带卡圈和内六角长锁紧螺钉（配 AH、AJ 尾罩）；
- B13-带卡圈和一字槽长锁紧螺钉（配 AH、AJ 尾罩）。

c) N 型（固定端）（9 芯~69 芯用螺纹为 #2-56UNC-2B、100 芯用螺纹为 #4-40UNC-2B）：

- N01-带六角安装螺钉（用于 T 型带线式及焊杯式，板前安装）；
- N02-带六角安装螺钉（用于 T 型弯插印制板式）；
- N04-带六角安装螺钉（用于 T 型直插印制板式）；
- N06-带六角安装螺钉（配 AA、AB、AC、AD、AG、AH、AJ 尾罩）；
- N07-带六角安装螺钉（用于 T 型带线式及焊杯式，板前安装，在 N01 基础上加长 3mm）；
- N08-带 1.5mm 板后安装螺钉（用于标准型弯插印制板式）；

d) S 型（自由端）（9 芯~69 芯用螺纹为 #2-56UNC-2A、100 芯用螺纹为 #4-40UNC-2A）：

- S01-带杆套和内六角短锁紧螺钉（用于 J 型带线式及焊杯式）；
- S02-带杆套和一字槽短锁紧螺钉（用于 J 型带线式及焊杯式）；
- S03-带杆套和内六角长锁紧螺钉（用于 J 型带线式及焊杯式）；
- S04-带杆套和一字槽长锁紧螺钉（用于 J 型带线式及焊杯式）。

e) D 型（固定端）（9 芯~69 芯用螺纹为 #2-56UNC-2B、100 芯用螺纹为 #4-40UNC-2B）：

- D01-带六角安装螺钉（用于 J 型带线式及焊杯式，板前安装）。

⑧ 尾罩附件类别：

a) 不表示 - 不带尾罩附件；

b) 带塑料尾罩附件：

SB-弯插印制板引脚窄面出线：9、15、21、25、31、37 芯 2 排，51 芯 3 排，100 芯 4 排；

SF-直插印制板：9、15、21、25、31、37 芯引脚为 4 排。

c) 带金属尾罩附件：

AA-带两瓣式标准型金属尾罩附件（用于 T 型带线式）；

AB-带一体式标准型金属尾罩附件（用于 T 型带线式及焊杯式）；

AC-带一体式宽口型金属尾罩附件（用于 T 型带线式及焊杯式）；

AD-带两瓣式加长型金属尾罩附件（用于 T 型带线式及焊杯式）；

AG-带一体式标准型宽度方向 90° 出线金属尾罩附件（用于 T 型带线式及焊杯式）；

AH-带防滑脱两瓣式标准型金属尾罩附件（用于 T 型带线式）；

AJ-带防滑脱两瓣式加长型金属尾罩附件（用于 T 型带线式及焊杯式）。

⑨ 塑料尾罩类别

不表示- 不带塑料尾罩；

T- 尾罩安装孔为通孔（仅弯插印制板）；

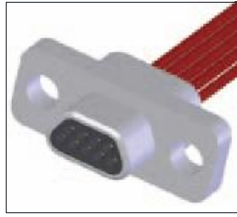
K- 尾罩安装孔为通孔（仅直插印制板）。

附加说明：如果在选用时还有其他要求，可提出协商，并请在订货标志后面注明如：导线规格，导线线芯截面积、长度和颜色等，若接线关系复杂时请给出接线关系表。

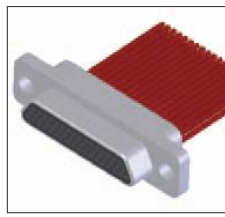
J30JH 系列微矩形电连接器

■ T、J 型带线式结构及尺寸

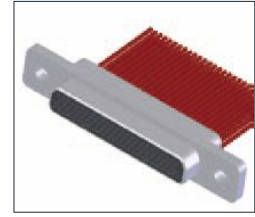
产品立体图



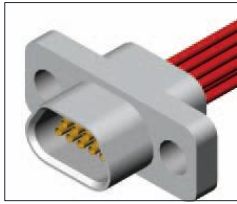
J30JHT9TJ00000



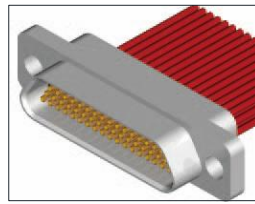
J30JHT51TJ00000



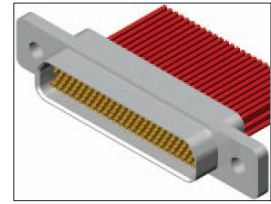
J30JHT9100TJ00000



J30JHT9ZK00000

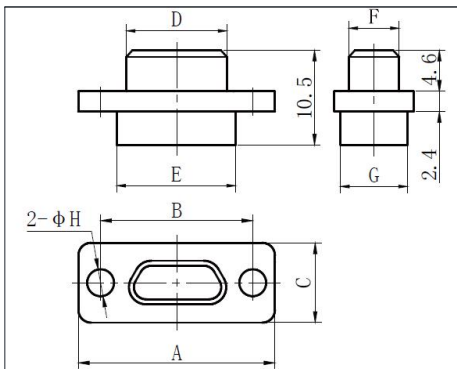


J30JHT51ZK00000

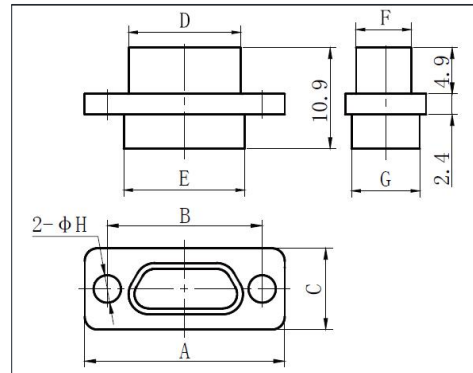


J30JHT9100ZK00000

产品外形及尺寸



T、J型带线式插头



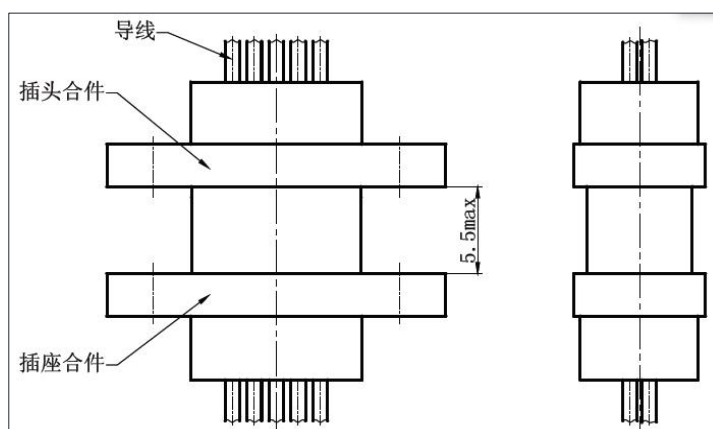
T、J型带线式插座

型号	外形尺寸 (单位: mm)							
	A	B	C	D	E	F	G	H
J30JHT9TJ00000	19.6	14.3	7.6	8.4	9.9	4.7	6.8	2.31
J30JHT15TJ00000	23.5	18.2	7.6	12.3	13.8	4.7	6.8	2.31
J30JHT21TJ00000	27.3	22	7.6	16.1	17.6	4.7	6.8	2.31
J30JHT25TJ00000	29.8	24.5	7.6	18.6	20.2	4.7	6.8	2.31
J30JHT31TJ00000	33.6	28.3	7.6	22.4	24	4.7	6.8	2.31
J30JHT37TJ00000	37.4	32.1	7.6	26.2	27.8	4.7	6.8	2.31
J30JHTA51TJ00000	46.3	41	7.6	35	36.7	4.7	6.8	2.31
J30JHT51TJ00000	36.2	30.9	8.7	25	26.6	5.8	7.9	2.31
J30JHT69TJ00000	43.8	38.5	8.7	32.6	34.2	5.8	7.9	2.31
J30JHT100TJ00000	54.7	45.7	9.7	35.1	36.6	6.8	9.1	3.7
J30JHT9ZK00000	19.6	14.3	7.6	9.9	9.9	6.1	6.8	2.31
J30JHT15ZK00000	23.5	18.2	7.6	13.7	13.8	6.1	6.8	2.31
J30JHT21ZK00000	27.3	22	7.6	17.5	17.6	6.1	6.8	2.31
J30JHT25ZK00000	29.8	24.5	7.6	20.1	20.2	6.1	6.8	2.31

J30JH 系列微矩形电连接器

型号	外形尺寸 (单位: mm)							
	A	B	C	D	E	F	G	H
J30JHT31ZK00000	33.6	28.3	7.6	23.9	24	6.1	6.8	2.31
J30JHT37ZK00000	37.4	32.1	7.6	27.7	27.8	6.1	6.8	2.31
J30JHTA51ZK00000	46.3	41	7.6	36.5	36.7	6.1	6.8	2.31
J30JHT51ZK00000	36.2	30.9	8.7	26.5	26.6	7.2	7.9	2.31
J30JHT69ZK00000	43.8	38.5	8.7	34.1	34.2	7.2	7.9	2.31
J30JHT100ZK00000	54.7	45.7	9.7	36.6	36.6	8.3	9.1	3.7
J30JHJ9TJ00000	19.6	14.3	7.6	8.4	9.9	4.7	6.8	3.2
J30JHJ15TJ00000	23.5	18.2	7.6	12.3	13.8	4.7	6.8	3.2
J30JHJ21TJ00000	27.3	22	7.6	16.1	17.6	4.7	6.8	3.2
J30JHJ25TJ00000	29.8	24.5	7.6	18.6	20.2	4.7	6.8	3.2
J30JHJ31TJ00000	33.6	28.3	7.6	22.4	24	4.7	6.8	3.2
J30JHJ37TJ00000	37.4	32.1	7.6	26.2	27.8	4.7	6.8	3.2
J30JHJA51TJ00000	46.3	41	7.6	35	36.7	4.7	6.8	3.2
J30JHJ51TJ00000	36.2	30.9	8.7	25	26.6	5.8	7.9	3.2
J30JHJ69TJ00000	43.8	38.5	8.7	32.6	34.2	5.8	7.9	3.2
J30JHJ100TJ00000	54.7	45.7	9.7	35.1	36.6	6.8	9.1	3.7
J30JHJ9ZK00000	19.6	14.3	7.6	9.9	9.9	6.1	6.8	3.2
J30JHJ15ZK00000	23.5	18.2	7.6	13.7	13.8	6.1	6.8	3.2
J30JHJ21ZK00000	27.3	22	7.6	17.5	17.6	6.1	6.8	3.2
J30JHJ25ZK00000	29.8	24.5	7.6	20.1	20.2	6.1	6.8	3.2
J30JHJ31ZK00000	33.6	28.3	7.6	23.9	24	6.1	6.8	3.2
J30JHJ37ZK00000	37.4	32.1	7.6	27.7	27.8	6.1	6.8	3.2
J30JHJA51ZK00000	46.3	41	7.6	36.5	36.7	6.1	6.8	3.2
J30JHJ51ZK00000	36.2	30.9	8.7	26.5	26.6	7.2	7.9	3.2
J30JHJ69ZK00000	43.8	38.5	8.7	34.1	34.2	7.2	7.9	3.2
J30JHJ100ZK00000	54.7	45.7	9.7	36.6	36.6	8.3	9.1	3.7

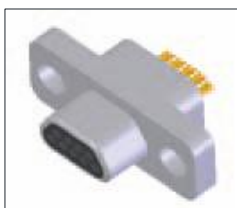
产品对接后的外形图



J30JH 系列微矩形电连接器

■ T、J 型焊杯式结构及尺寸

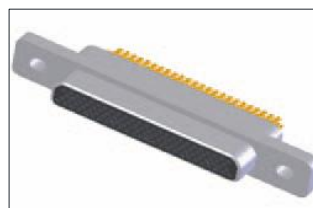
产品立体图



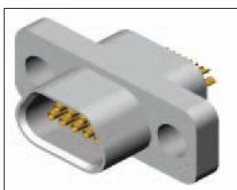
J30JHT9TJSA000



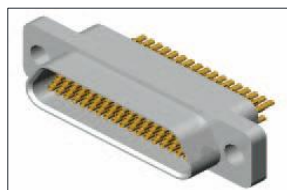
J30JHT51TJSA000



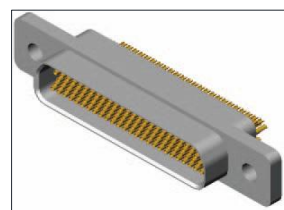
J30JHT100TJSA000



J30JHT9ZKSA000

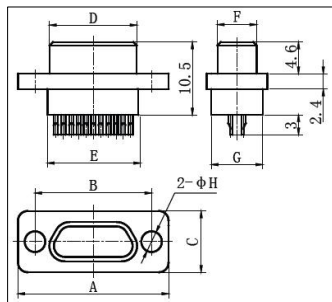


J30JHT51ZKSA000

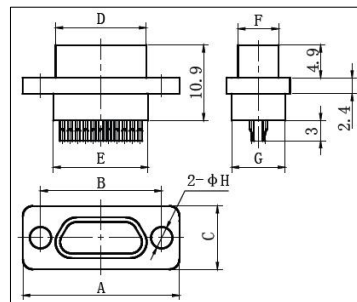


J30JHT100ZKSA000

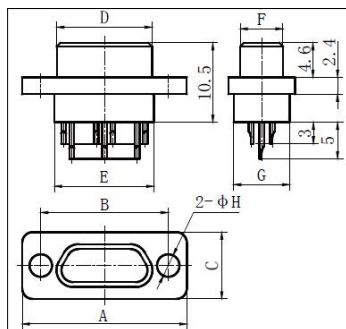
外形及尺寸



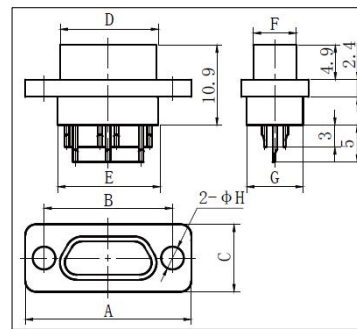
T、J 型焊杯式9 ~ A51 芯插头



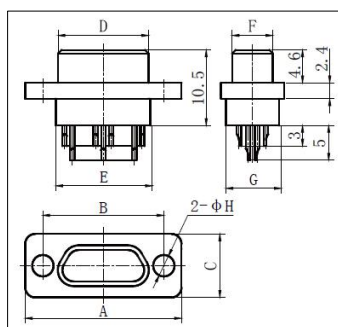
T、J 型焊杯式9 ~ A51 芯插座



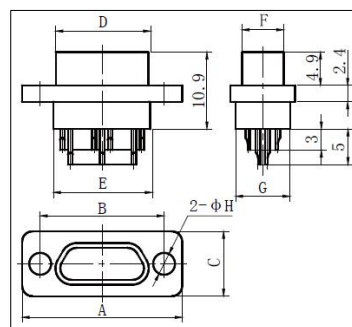
T、J 型焊杯式51 ~ 69 芯插头



T、J 型焊杯式51 ~ 69 芯插座



T、J 型焊杯式100 芯插头



T、J 型焊杯式100 芯插座

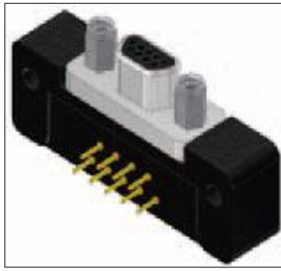
J30JH 系列微矩形电连接器

型号	外形尺寸(单位:mm)							
	A	B	C	D	E	F	G	H
J30JHT9TJSA000	19.6	14.3	7.6	8.4	9.9	4.7	6.8	2.31
J30JHT15TJSA000	23.5	18.2	7.6	12.3	13.8	4.7	6.8	2.31
J30JHT21TJSA000	27.3	22	7.6	16.1	17.6	4.7	6.8	2.31
J30JHT25TJSA000	29.8	24.5	7.6	18.6	20.2	4.7	6.8	2.31
J30JHT31TJSA000	33.6	28.3	7.6	22.4	24	4.7	6.8	2.31
J30JHT37TJSA000	37.4	32.1	7.6	26.2	27.8	4.7	6.8	2.31
J30JHTA51TJSA000	46.3	41	7.6	35	36.7	4.7	6.8	2.31
J30JHT51TJSA000	36.2	30.9	8.7	25	26.6	5.8	7.9	2.31
J30JHT69TJSA000	43.8	38.5	8.7	32.6	34.2	5.8	7.9	2.31
J30JHT100TJSA000	54.7	45.7	9.7	35.1	36.6	6.8	9.1	3.7
J30JHT9ZKSA000	19.6	14.3	7.6	9.9	9.9	6.1	6.8	2.31
J30JHT15ZKSA000	23.5	18.2	7.6	13.7	13.8	6.1	6.8	2.31
J30JHT21ZKSA000	27.3	22	7.6	17.5	17.6	6.1	6.8	2.31
J30JHT25ZKSA000	29.8	24.5	7.6	20.1	20.2	6.1	6.8	2.31
J30JHT31ZKSA000	33.6	28.3	7.6	23.9	24	6.1	6.8	2.31
J30JHT37ZKSA000	37.4	32.1	7.6	27.7	27.8	6.1	6.8	2.31
J30JHTA51ZKSA000	46.3	41	7.6	36.5	36.7	6.1	6.8	2.31
J30JHT51ZKSA000	36.2	30.9	8.7	26.5	26.6	7.2	7.9	2.31
J30JHT69ZKSA000	43.8	38.5	8.7	34.1	34.2	7.2	7.9	2.31
J30JHT100ZKSA000	54.7	45.7	9.7	36.6	36.6	8.3	9.1	3.7
J30JHJ9TJSA000	19.6	14.3	7.6	8.4	9.9	4.7	6.8	3.2
J30JHJ15TJSA000	23.5	18.2	7.6	12.3	13.8	4.7	6.8	3.2
J30JHJ21TJSA000	27.3	22	7.6	16.1	17.6	4.7	6.8	3.2
J30JHJ25TJSA000	29.8	24.5	7.6	18.6	20.2	4.7	6.8	3.2
J30JHJ31TJSA000	33.6	28.3	7.6	22.4	24	4.7	6.8	3.2
J30JHJ37TJSA000	37.4	32.1	7.6	26.2	27.8	4.7	6.8	3.2
J30JHJA51TJSA000	46.3	41	7.6	35	36.7	4.7	6.8	3.2
J30JHJ51TJSA000	36.2	30.9	8.7	25	26.6	5.8	7.9	3.2
J30JHJ69TJSA000	43.8	38.5	8.7	32.6	34.2	5.8	7.9	3.2
J30JHJ100TJSA000	54.7	45.7	9.7	35.1	36.6	6.8	9.1	3.7
J30JHJ9ZKSA000	19.6	14.3	7.6	9.9	9.9	6.1	6.8	3.2
J30JHJ15ZKSA000	23.5	18.2	7.6	13.7	13.8	6.1	6.8	3.2
J30JHJ21ZKSA000	27.3	22	7.6	17.5	17.6	6.1	6.8	3.2
J30JHJ25ZKSA000	29.8	24.5	7.6	20.1	20.2	6.1	6.8	3.2
J30JHJ31ZKSA000	33.6	28.3	7.6	23.9	24	6.1	6.8	3.2
J30JHJ37ZKSA000	37.4	32.1	7.6	27.7	27.8	6.1	6.8	3.2
J30JHJA51ZKSA000	46.3	41	7.6	36.5	36.7	6.1	6.8	3.2
J30JHJ51ZKSA000	36.2	30.9	8.7	26.5	26.6	7.2	7.9	3.2
J30JHJ69ZKSA000	43.8	38.5	8.7	34.1	34.2	7.2	7.9	3.2
J30JHJ100ZKSA000	54.7	45.7	9.7	36.6	36.6	8.3	9.1	3.7

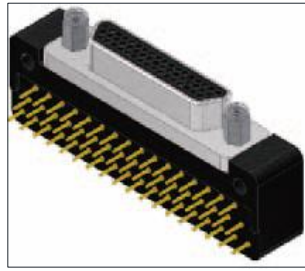
J30JH 系列微矩形电连接器

■ T 型弯插印制板式 (SBT 型)

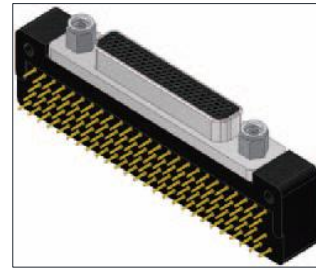
产品立体图



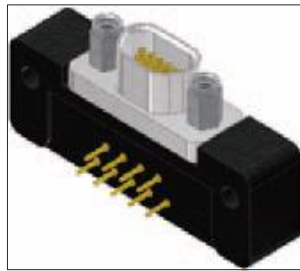
J30JHT9TJWAN02-SBT



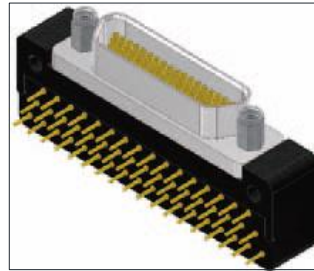
J30JHT51TJWAN02-SBT



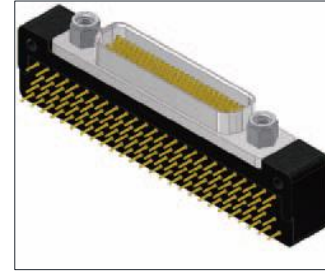
J30JHT100TJWAN02-SBT



J30JHT9ZKWAN02-SBT

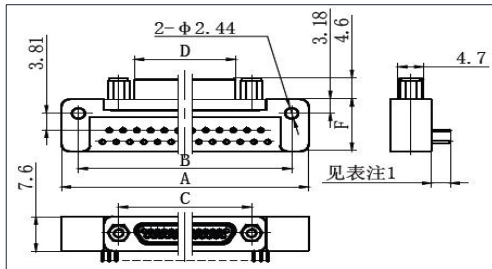


J30JHT51ZKWAN02-SBT

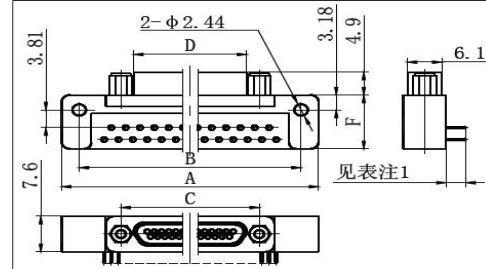


J30JHT100ZKWAN02-SBT

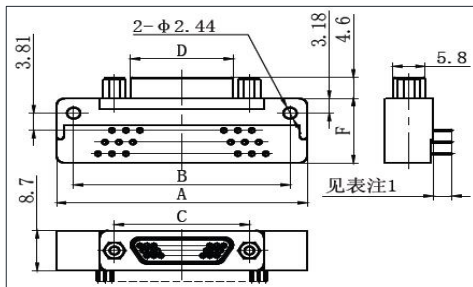
外形及尺寸



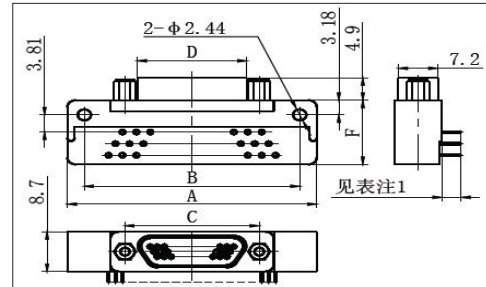
T 型 9 ~ 37 芯弯插印制板式插头 (SBT 型)



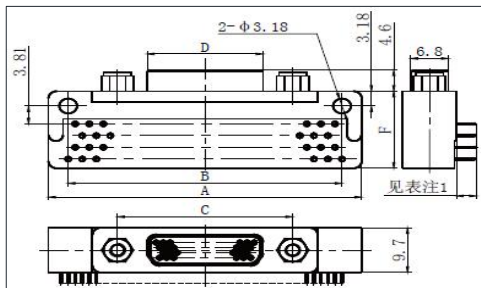
T 型 9 ~ 37 芯弯插印制板式插座 (SBT 型)



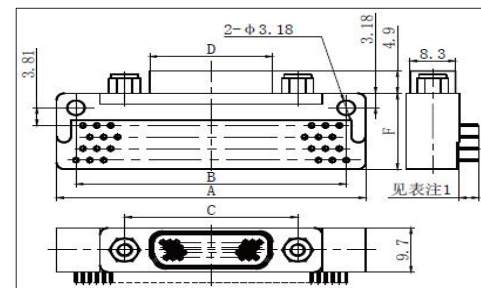
T 型 51 芯弯插印制板式插头 (SBT 型)



T 型 51 芯弯插印制板式插座 (SBT 型)



T 型 100 芯弯插印制板式插头 (SBT 型)



T 型 100 芯弯插印制板式插座 (SBT 型)

J30JH 系列微矩形电连接器

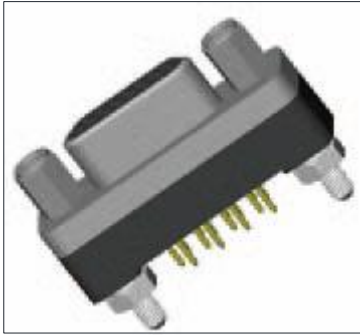
型号	外形尺寸 (单位: mm)				
	A	B	C	D	F
J30JHT9TJW □ 000	35.2	29.2	14.3	8.4	11.5
J30JHT15TJW □ 000	39	33	18.2	12.3	11.5
J30JHT21TJW □ 000	42.8	36.8	22	16.1	11.5
J30JHT25TJW □ 000	45.4	39.4	24.5	18.6	11.5
J30JHT31TJW □ 000	51.7	45.7	28.3	22.4	11.5
J30JHT37TJW □ 000	59.3	53.3	32.1	26.2	11.5
J30JHT51TJW □ 000	47.6	40.6	30.9	25	14.3
J30JHT100TJW □ 000	70.5	63.5	45.7	35.1	16.8
J30JHT9ZKW □ 000	35.2	29.2	14.3	9.9	11.5
J30JHT15ZKW □ 000	39	33	18.2	13.7	11.5
J30JHT21ZKW □ 000	42.8	36.8	22	17.5	11.5
J30JHT25ZKW □ 000	45.4	39.4	24.5	20.1	11.5
J30JHT31ZKW □ 000	51.7	45.7	28.3	23.9	11.5
J30JHT37ZKW □ 000	59.3	53.3	32.1	27.7	11.5
J30JHT51ZKW □ 000	47.6	40.6	30.9	26.5	14.3
J30JHT100ZKW □ 000	70.5	63.5	45.7	36.6	16.8

注1: 该尺寸可有几种选择: 若型号为J30JHT□TJWA000-SBT, 引脚高度尺寸为2.77; 若型号为J30JHT□TJWB000-SBT, 引脚高度尺寸为3.56; 若型号为J30JHT□TJWC000-SBT, 引脚高度尺寸为4.37。适配J30JH-N02 和J30JH-N08 锁紧附件。

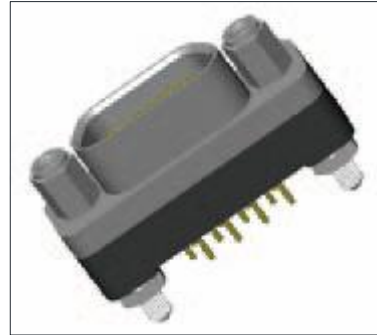
J30JH 系列微矩形电连接器

■ T 型直插印制板式 (SBT 型)

产品立体图

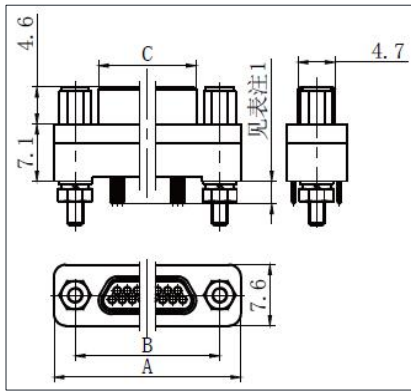


J30JHT15TJNDN04-SFK

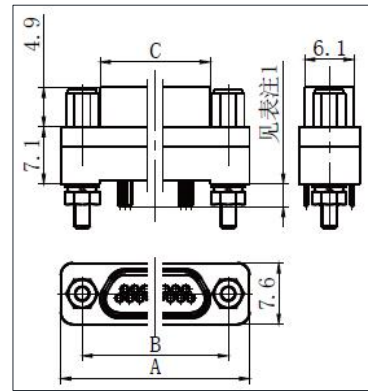


J30JHT15ZKNDN04-SFK

外形及尺寸



T型9~37芯直插印制板式插头(SFK型)



T型9~37芯直插印制板式插座(SFK型)

型号	外形尺寸(单位:mm)		
	A	B	C
J30JHT9TJN □ N04	19.6	14.3	8.4
J30JHT15TJN □ N04	23.5	18.2	12.3
J30JHT21TJN □ N04	27.3	22	16.1
J30JHT25TJN □ N04	29.8	24.5	18.6
J30JHT31TJN □ N04	33.6	28.3	22.4
J30JHT37TJN □ N04	37.4	32.1	26.2
J30JHT9ZKN □ N04	19.6	14.3	9.9
J30JHT15ZKN □ N04	23.5	18.2	13.7
J30JHT21ZKN □ N04	27.3	22	17.5
J30JHT25ZKN □ N04	29.8	24.5	20.1
J30JHT31ZKN □ N04	33.6	28.3	23.9
J30JHT37ZKN □ N04	37.4	32.1	27.7

注1: 该尺寸可有几种选择: 若型号为J30JHT □ TJNDN04-SFK, 引脚高度尺寸为2.77; 若型号为J30JHT □ TJNEN04-SFK, 引脚高度尺寸为3.56; 若型号为J30JHT □ TJNFN04-SFK, 引脚高度尺寸为4.37。

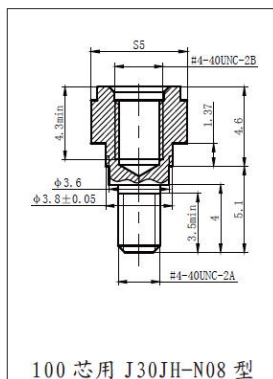
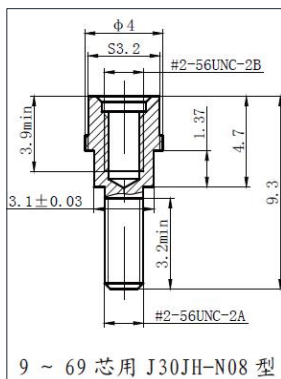
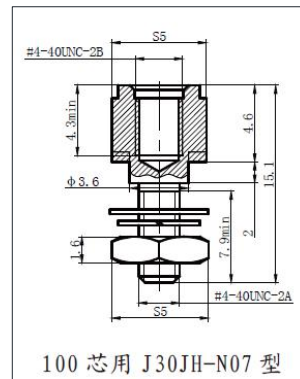
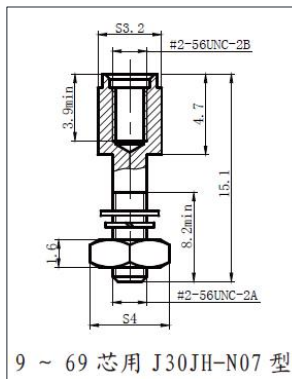
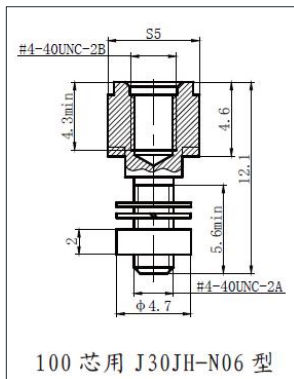
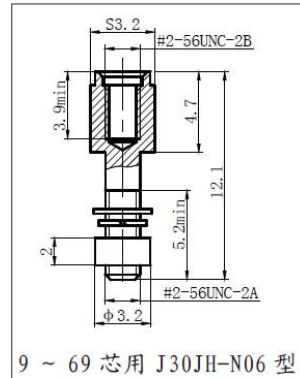
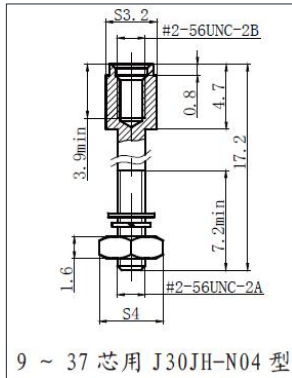
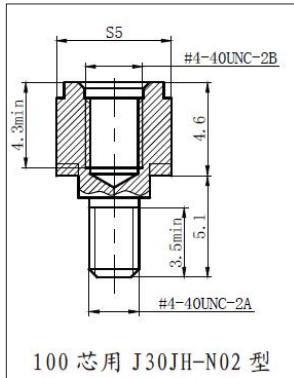
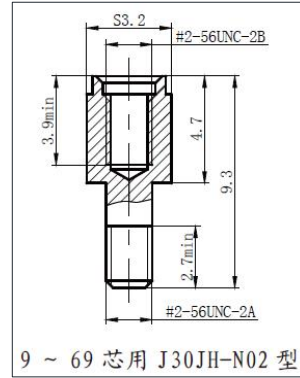
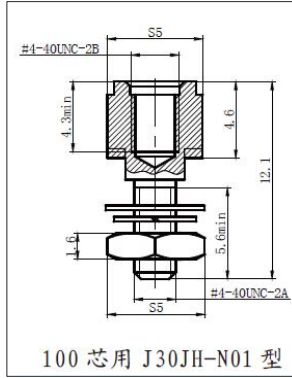
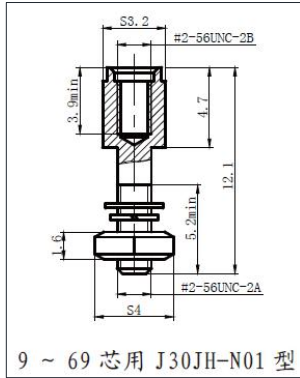
J30JH 系列微矩形电连接器

■ J30JH 系列锁紧附件

自由端锁紧附件: J30JH-B01~B13、J30JH-S01~S04 型;

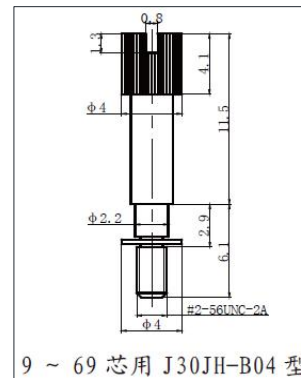
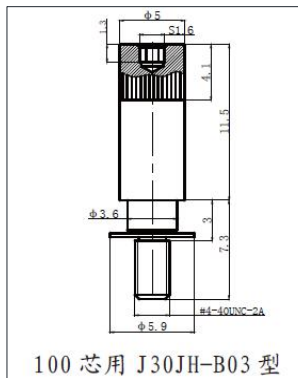
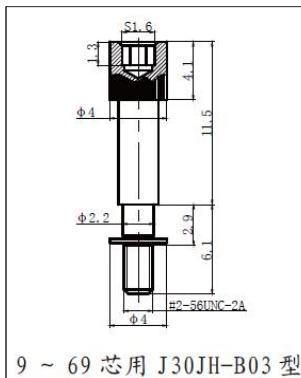
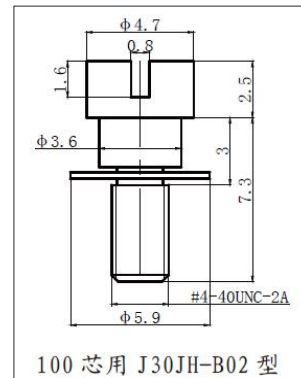
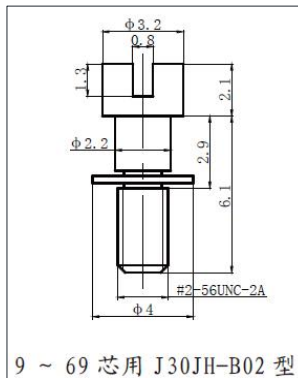
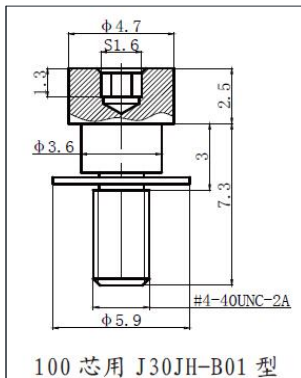
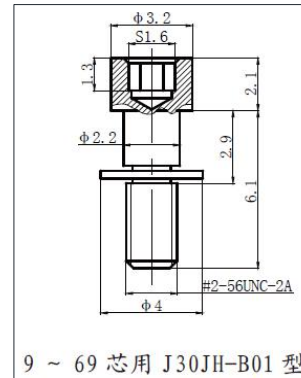
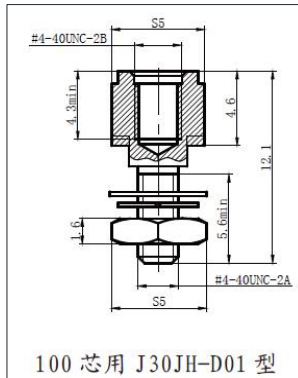
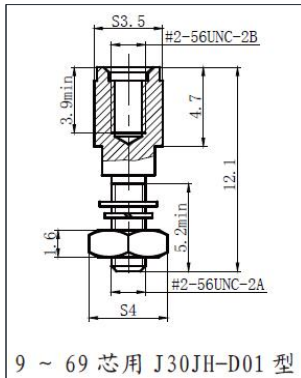
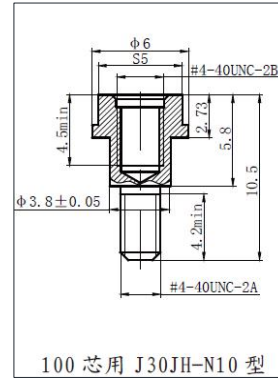
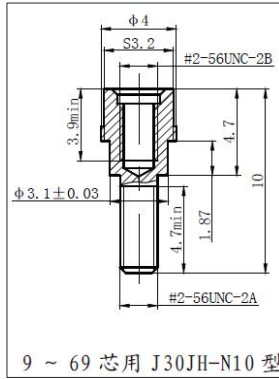
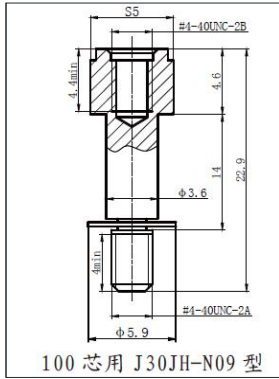
固定端锁紧附件: J30JH-N01~N08、J30JH-D01 型。

外形及尺寸



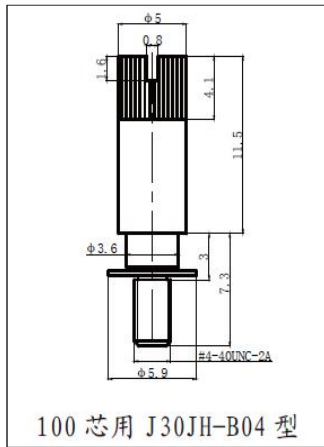
J30JH 系列微矩形电连接器

外形及尺寸

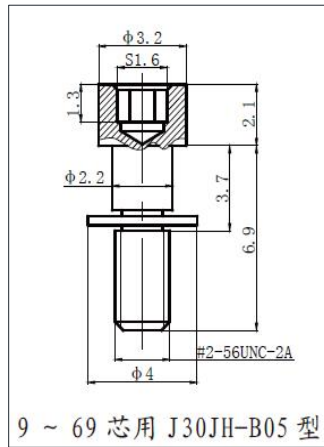


J30JH 系列微矩形电连接器

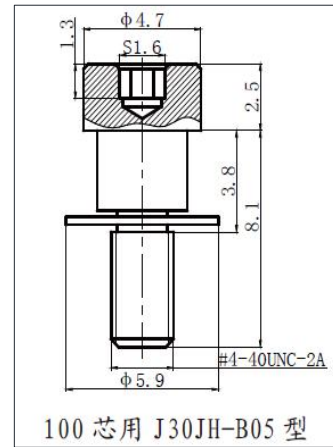
外形及尺寸



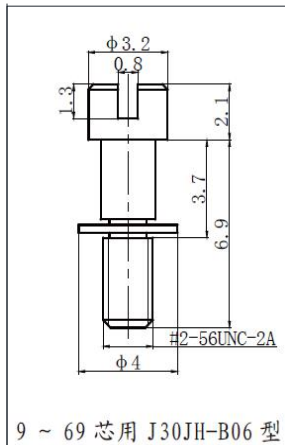
100 芯用 J30JH-B04 型



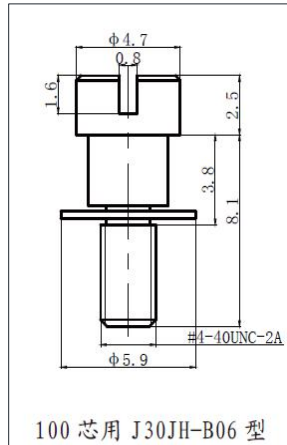
9 ~ 69 芯用 J30JH-B05 型



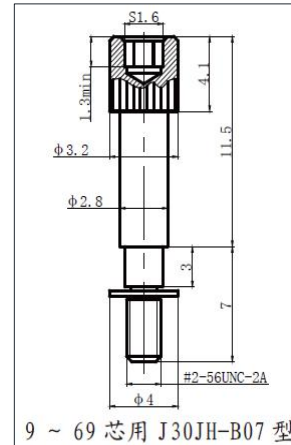
100 芯用 J30JH-B05 型



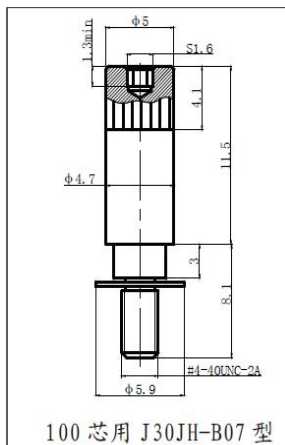
9 ~ 69 芯用 J30JH-B06 型



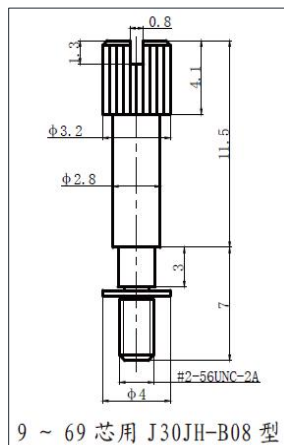
100 芯用 J30JH-B06 型



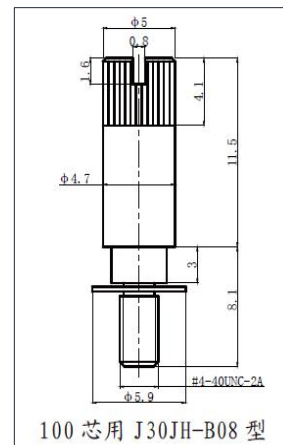
9 ~ 69 芯用 J30JH-B07 型



100 芯用 J30JH-B07 型



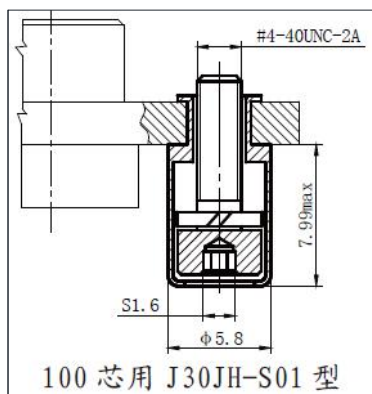
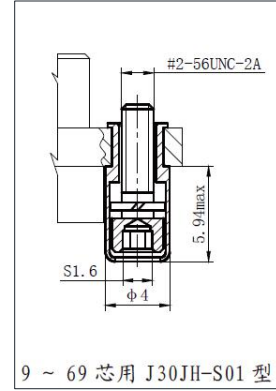
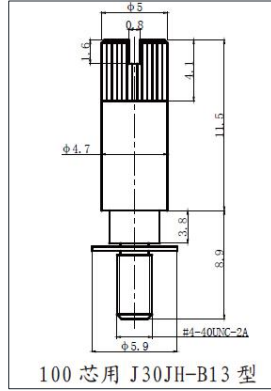
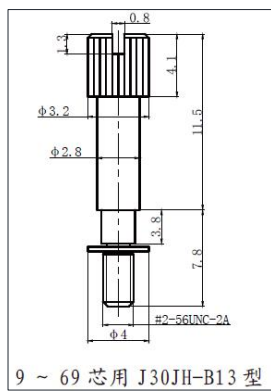
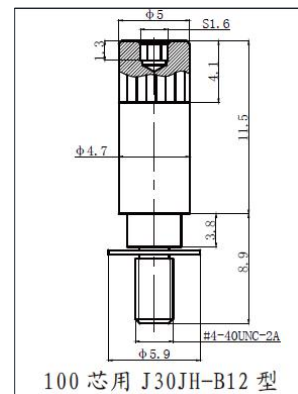
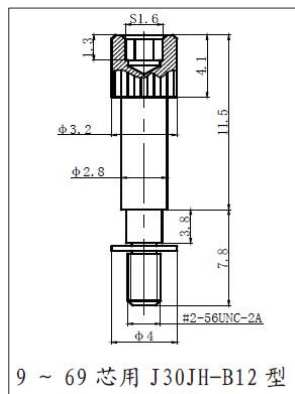
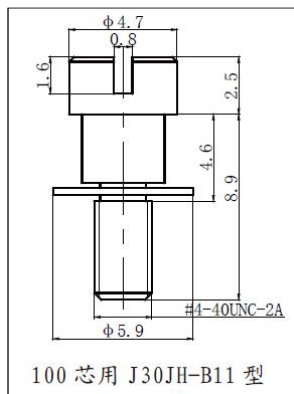
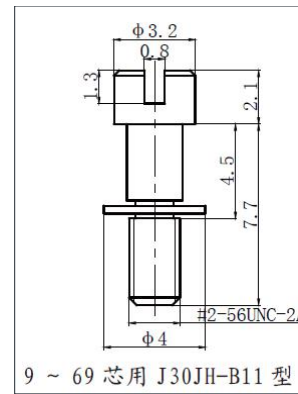
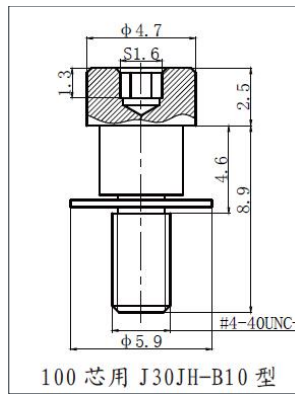
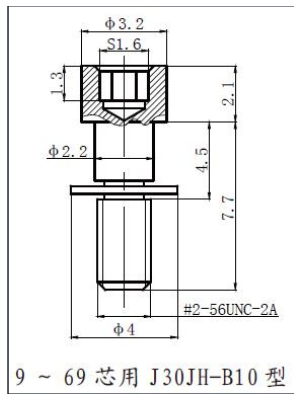
9 ~ 69 芯用 J30JH-B08 型



100 芯用 J30JH-B08 型

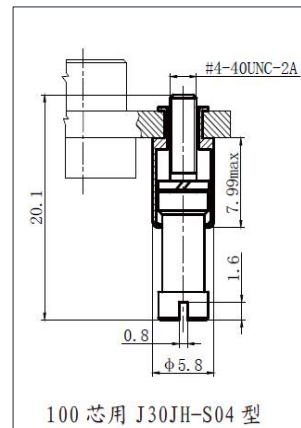
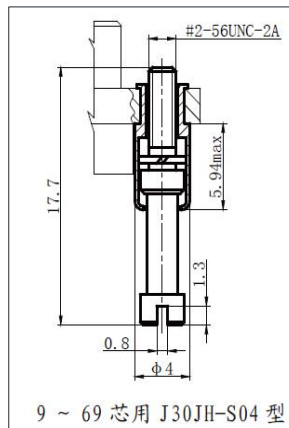
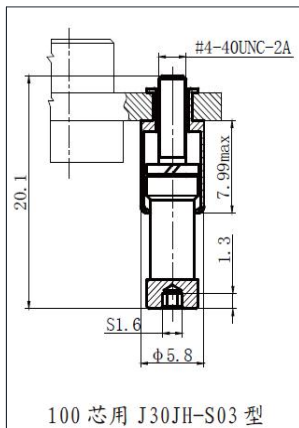
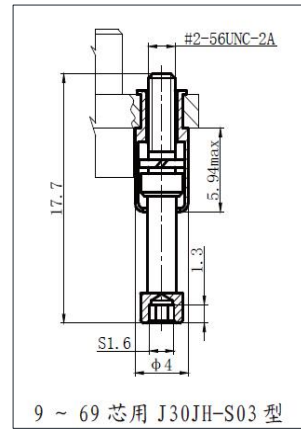
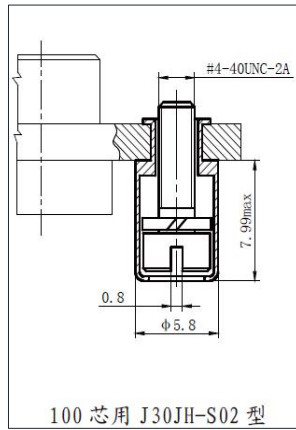
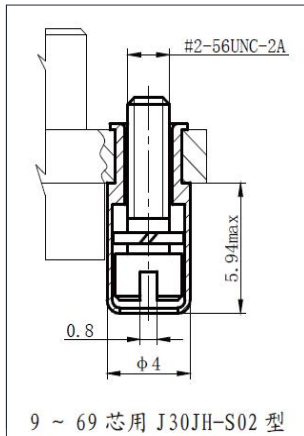
J30JH 系列微矩形电连接器

外形及尺寸



J30JH 系列微矩形电连接器

外形及尺寸



■ J30JH 系列尾罩附件

两瓣式标准型: J30JHT □□□□-AA

一体式标准型: J30JHT □□□□-AB

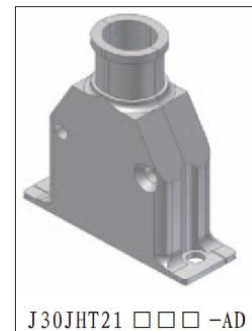
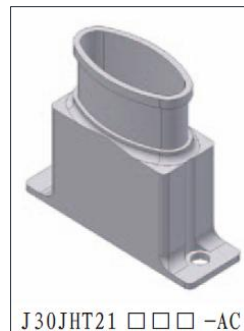
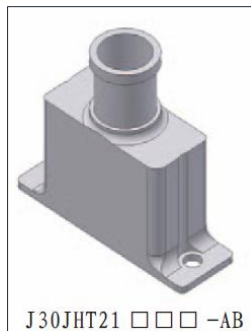
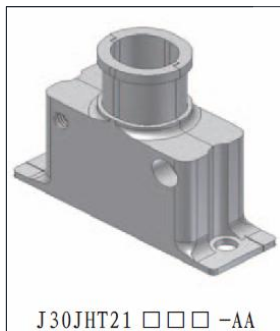
一体式宽口型: J30JHT □□□□-AC

两瓣式加长型: J30JHT □□□□-AD

一体式标准型宽度方向 90° 出线: J30JHT □□□□-AG

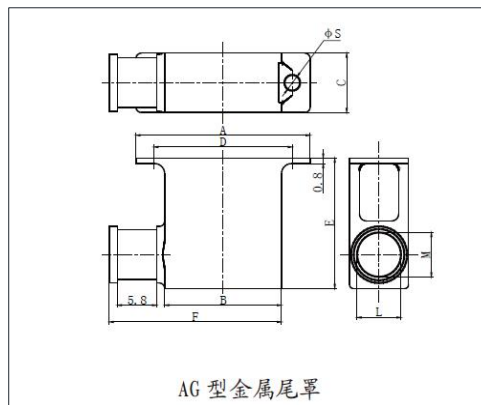
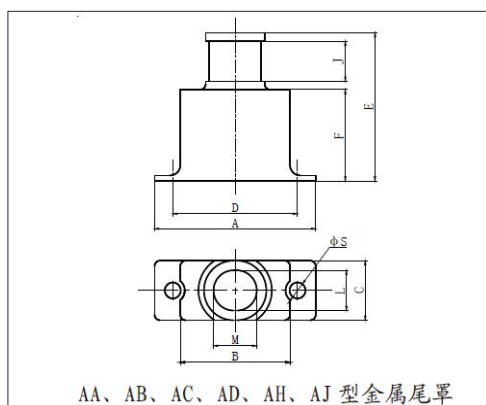
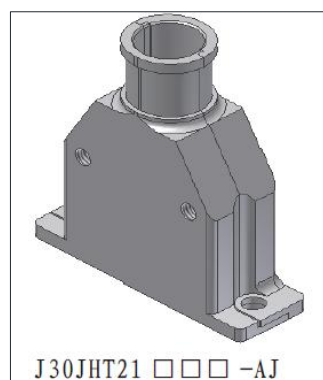
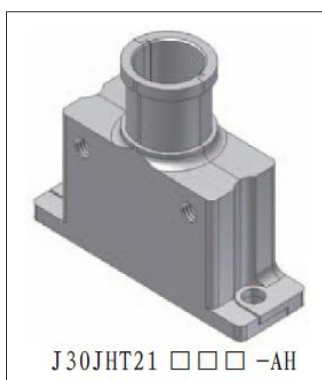
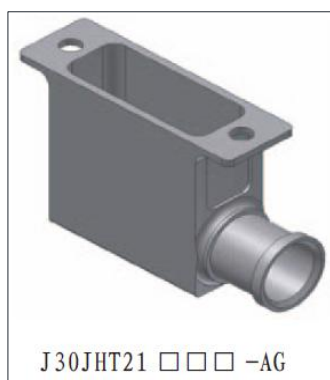
防滑脱两瓣式标准型: J30JHT □□□□-AH

防滑脱两瓣式加长型: J30JHT □□□□-AJ



J30JH 系列微矩形电连接器

产品立体图



型号	外形尺寸 (单位: mm)									
	A	B	C	D	E	F	J	φS	L	M
J30JHT9□□□-AA	19.6	12.1	8.7	14.3	21.4	13.2	5.8	2.31	-	4.7
J30JHT15□□□-AA	23.5	16	8.7	18.2	21.4	13.2	5.8	2.31	-	5.8
J30JHT21□□□-AA	27.3	19.8	8.7	22	21.4	13.2	5.8	2.31	-	6.5
J30JHT25□□□-AA	29.8	22.3	8.7	24.5	21.4	13.2	5.8	2.31	6.6	7.9
J30JHT31□□□-AA	33.6	26.1	8.7	28.3	21.4	13.2	5.8	2.31	6.6	8.4
J30JHT37□□□-AA	37.4	29.9	8.7	32.1	21.4	13.2	5.8	2.31	6.6	9.5
J30JHTA51□□□-AA	46.3	38.8	8.7	41	21.4	13.2	5.8	2.31	6.6	13.1
J30JHT51□□□-AA	36.2	28.7	9.7	30.9	23.7	15.5	5.8	2.31	7.5	11.9
J30JHT69□□□-AA	43.8	36.3	9.7	38.5	23.7	15.5	5.8	2.31	7.5	15.7
J30JHT100□□□-AA	54.7	38.8	11	45.7	24.2	16	5.8	3.7	8.7	17.5
J30JHT9□□□-AB	19.6	11.2	8.7	14.3	21.4	13.2	5.8	2.31	-	4.7
J30JHT15□□□-AB	23.5	15	8.7	18.2	21.4	13.2	5.8	2.31	-	5.8
J30JHT21□□□-AB	27.3	18.8	8.7	22	21.4	13.2	5.8	2.31	-	6.5
J30JHT25□□□-AB	29.8	21.4	8.7	24.5	21.4	13.2	5.8	2.31	6.7	7.8
J30JHT31□□□-AB	33.6	25.2	8.7	28.3	21.4	13.2	5.8	2.31	6.7	8.3
J30JHT37□□□-AB	37.4	29	8.7	32.1	21.4	13.2	5.8	2.31	6.7	9.5
J30JHTA51□□□-AB	46.3	37.9	8.7	41	21.4	13.2	5.8	2.31	6.7	13
J30JHT51□□□-AB	36.2	27.8	9.7	30.9	23.7	15.5	5.8	2.31	7.5	11.9
J30JHT69□□□-AB	43.8	35.4	9.7	38.5	23.7	15.5	5.8	2.31	7.5	15.7

J30JH 系列微矩形电连接器

型号	外形尺寸 (单位: mm)									
	A	B	C	D	E	F	J	ΦS	L	M
J30JHT100□□□-AB	54.7	38.7	11	45.7	24.2	16	5.8	3.7	8.7	17.4
J30JHT9□□□-AC	19.6	11.2	8.7	14.3	21.4	13.2	5.8	2.31	6.7	7.9
J30JHT15□□□-AC	23.5	15	8.7	18.2	21.4	13.2	5.8	2.31	6.7	11.6
J30JHT21□□□-AC	27.3	18.8	8.7	22	21.4	13.2	5.8	2.31	6.7	15.4
J30JHT25□□□-AC	29.8	21.4	8.7	24.5	21.4	13.2	5.8	2.31	6.7	18
J30JHT31□□□-AC	33.6	25.2	8.7	28.3	21.4	13.2	5.8	2.31	6.7	21.8
J30JHT37□□□-AC	37.4	29	8.7	32.1	21.4	13.2	5.8	2.31	6.7	25.6
J30JHTA51□□□-AC	46.3	37.9	8.7	41	21.4	13.2	5.8	2.31	6.7	26.2
J30JHT51□□□-AC	36.2	27.8	9.7	30.9	23.7	15.5	5.8	2.31	7.5	23.4
J30JHT69□□□-AC	43.8	35.4	9.7	38.5	23.7	15.5	5.8	2.31	7.5	29.4
J30JHT100□□□-AC	54.7	38.7	11	45.7	24.2	16	5.8	3.7	8.7	34.1
J30JHT9□□□-AD	19.6	12.1	8.7	14.3	29.4	21.2	5.8	2.31	-	4.7
J30JHT15□□□-AD	23.5	16	8.7	18.2	29.4	21.2	5.8	2.31	-	5.8
J30JHT21□□□-AD	27.3	19.8	8.7	22	29.4	21.2	5.8	2.31	-	6.5
J30JHT25□□□-AD	29.8	22.3	8.7	24.5	29.4	21.2	5.8	2.31		7.9
J30JHT31□□□-AD	33.6	26.1	8.7	28.3	29.4	21.2	5.8	2.31		8.4
J30JHT37□□□-AD	37.4	29.9	8.7	32.1	29.4	21.2	5.8	2.31		9.5
J30JHTA51□□□-AD	46.3	38.8	8.7	41	29.4	21.2	5.8	2.31		13.1
J30JHT51□□□-AD	36.2	28.7	9.7	30.9	31.7	23.5	5.8	2.31		6.6
J30JHT69□□□-AD	43.8	36.3	9.7	38.5	31.7	23.5	5.8	2.31	7.5	6.6
J30JHT100□□□-AD	54.7	38.8	11	45.7	32.2	24	5.8	3.7	8.7	6.6
J30JHT9□□□-AH	19.6	11.2	8.7	14.3	21.4	13.2	5.8	2.31	-	6.6
J30JHT15□□□-AH	23.5	15	8.7	18.2	21.4	13.2	5.8	2.31	-	7.5
J30JHT21□□□-AH	27.3	18.8	8.7	22	21.4	13.2	5.8	2.31	-	6.5
J30JHT25□□□-AH	29.8	21.4	8.7	24.5	21.4	13.2	5.8	2.31	6.7	7.8
J30JHT31□□□-AH	33.6	25.2	8.7	28.3	21.4	13.2	5.8	2.31	6.7	8.3
J30JHT37□□□-AH	37.4	29	8.7	32.1	21.4	13.2	5.8	2.31	6.7	9.5
J30JHTA51□□□-AH	46.3	37.9	8.7	41	21.4	13.2	5.8	2.31	6.7	13
J30JHT51□□□-AH	36.2	27.8	9.7	30.9	23.7	15.5	5.8	2.31	7.5	11.9
J30JHT69□□□-AH	43.8	35.4	9.7	38.5	23.7	15.5	5.8	2.31	7.5	15.7
J30JHT100□□□-AH	54.7	38.7	11	45.7	24.2	16	5.8	3.7	8.7	17.4
J30JHT9□□□-AJ	19.6	12.1	8.7	14.3	29.4	21.2	5.8	2.31	-	4.7
J30JHT15□□□-AJ	23.5	16	8.7	18.2	29.4	21.2	5.8	2.31	-	5.8
J30JHT21□□□-AJ	27.3	19.8	8.7	22	29.4	21.2	5.8	2.31	-	6.5
J30JHT25□□□-AJ	29.8	22.3	8.7	24.5	29.4	21.2	5.8	2.31	6.6	7.9
J30JHT31□□□-AJ	33.6	26.1	8.7	28.3	29.4	21.2	5.8	2.31	6.6	8.4
J30JHT37□□□-AJ	37.4	29.9	8.7	32.1	29.4	21.2	5.8	2.31	6.6	9.5
J30JHTA51□□□-AJ	46.3	38.8	8.7	41	29.4	21.2	5.8	2.31	6.6	13.1
J30JHT51□□□-AJ	36.2	28.7	9.7	30.9	31.7	23.5	5.8	2.31	7.5	11.9
J30JHT69□□□-AJ	43.8	36.3	9.7	38.5	31.7	23.5	5.8	2.31	7.5	15.7
J30JHT100□□□-AJ	54.7	38.8	11	45.7	32.2	24	5.8	3.7	8.7	17.5

J30JH 系列微矩形电连接器

型号	外形尺寸 (单位: mm)									
	A	B	C	D	E	F	J	ΦS	L	M
J30JHT9□□□-AG	19.6	11.2	8.7	14.3	17.3	19.4	-	2.31	-	4.7
J30JHT15□□□-AG	23.5	15	8.7	18.2	18.4	23.2	-	2.31	-	5.8
J30JHT21□□□-AG	27.3	18.8	8.7	22	19.1	27	-	2.31	-	6.5
J30JHT25□□□-AG	29.8	21.4	8.7	24.5	20.4	29.6	-	2.31	6.7	7.8
J30JHT31□□□-AG	33.6	25.2	8.7	28.3	20.9	33.4	-	2.31	6.7	8.3
J30JHT37□□□-AG	37.4	29	8.7	32.1	22.1	37.2	-	2.31	6.7	9.5
J30JHTA51□□□-AG	46.3	37.9	8.7	41	25.6	46.1	-	2.31	6.7	13
J30JHT51□□□-AG	36.2	27.8	9.7	30.9	24.5	36	-	2.31	7.5	11.9
J30JHT69□□□-AG	43.8	35.4	9.7	38.5	28.3	43.6	-	2.31	7.5	15.7
J30JHT100□□□-AG	54.7	38.7	11	45.7	30	46.9	-	3.7	8.7	17.4

J30JH 系列微矩形电连接器

选型指引

■ 参数选择

在产品多芯接触件同时并联使用的场合，应考虑额定电流下降率的问题，即在多芯接触对并联使用的情况下：单个接触对承载电流（允许的最大工作电流）=单个接触对额定电流×（1-对应芯数的额定电流下降率）。

多芯接触对额定电流下降率表

接触对数目	1~10	11~20	21~30	31~50	51~80	>21
额定电流下降率%	0	10	20	30	40	50

各芯数产品单个接触对承载电流表

芯数	9 芯	15 芯	21 芯	25 芯	31 芯	37 芯	51 芯	69 芯	100 芯
额定承载电流 (A)	3	2.7	2.4	2.4	2.1	2.1	1.8	1.8	1.5

另外，参数选择还应充分考虑产品的其他功能参数、电参数、机械参数和环境参数等满足使用要求。

■ 结构形式选择

a) 尾端形式

产品尾端形式包括带线式、焊杯式、直插印制板式和弯插印制板式4种，各尾端形式产品适用场合见“各尾端形式产品适用场合表”。

各尾端形式产品适用场合表

产品尾端形式	适用场合
带线式	带线式产品尾端通过压接引出导线，用户可按实际要求规定不同长度及规格的导线，使用时直接将导线引到设备端连接，实现信号及能量传递。带线式产品还可按用户要求制作成双头电缆或复杂电缆网。
焊杯式	当用户对产品尾端接线要求及关系不明确，难以确定，或只能到装连时才能确定接线关系时，可选用焊杯式产品。焊杯式产品尾端引出焊杯，用户使用时通过在焊杯内部焊接导线实现信号及能量传递。
直插印制板式	直插印制板式产品实现系统内部的印制板间连接，引脚尾端直接引出引脚穿过印制板焊孔从反面进行焊接，产品与印制板的安装方式为垂直安装。
弯插印制板式	弯插印制板式产品实现系统内部的印制板间连接，引脚尾端直接引出引脚穿过印制板焊孔从反面进行焊接，产品与印制板的安装方式为水平安装。

带线式和焊杯式产品外形尺寸相同，均适合于制作电缆。带线式产品甩线尾端直接引到设备端通过压接、焊接、绕接、刺破连接等方式连接；焊杯式产品则需由用户自行在焊杯上焊接导线。由于J30JH系列产品接点间距小，焊杯式产品焊接难度大，工艺要求高，且焊接后需要对焊点采取较复杂的保护措施，其可操作性不如带线式产品。因此，在用户能预先确定所需导线要求的情况，建议用户选用带线式产品。

另外，对于用户无法预先确定导线要求，但又需要选用带线式产品时，我公司可散件提供带线式产品零部件，接触件单独配套供货。对散件提供的产品，需由用户自行进行后续成品装配。

直插印制板式和弯插印制板式产品，分别适合垂直印制板安装和水平印制板安装方式。印制板安装方式有多种印制板排列方式，具体选择依据用户印制板空间及布线要求进行确定。

印制板式产品印制板（PCB 板）厚度与产品引脚长度相关，引脚露出PCB 板较短可能产生虚焊，

J30JH 系列微矩形电连接器

过长则可能导致焊料堆积导致短路。通常情况下，引脚安装后露出PCB板长度为0.5mm~1.5mm为最佳。J30JH列印制板式产品有三种引脚长度可供选择，分别为2.77mm、3.56mm和4.37mm，推荐的PCB板厚度见下表。

产品结构	引脚代号	引脚长度 (mm)	推荐PCB版厚度 (mm)
直插印制板	ND	2.77	1.2 ~ 2.2
	NE	3.56	2.0 ~ 3.0
	NF	4.37	2.8 ~ 3.8
弯插印制板	WA	2.77	1.2 ~ 2.2
	WB	3.56	2.0 ~ 3.0
	WC	4.37	2.8 ~ 3.8

b) 安装、锁紧形式

1) 可拆卸自由端锁紧附件 (B型)



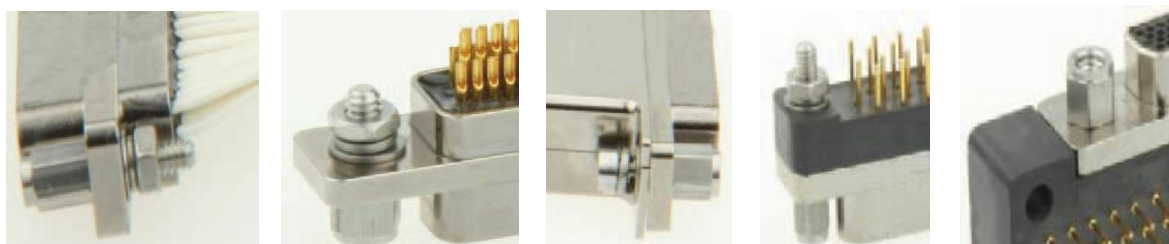
可拆卸自由端锁紧附件(B型)通过开口挡圈固定在外壳上，需要时可进行拆换，锁紧螺钉有短、长两种结构，螺钉头有一字槽(0.8mm)和内六角(S1.6)两种结构。其中B01~B04型锁紧附件适配T型带线式及焊杯式连接器；B05~B13型锁紧附件适配带金属尾罩附件的T型带线式及焊杯式连接器。

2) 不可拆卸自由端锁紧附件 (S型)



不可拆卸自由端锁紧附件(S型)通过铆管翻铆固定在外壳上，不可拆卸，锁紧螺钉有短、长两种结构，螺钉头有一字槽(0.8mm)和内六角(S1.6)两种结构。S型锁紧附件适配J型连接器。

3) N、D型固定端锁紧附件



J30JH 系列微矩形电连接器

固定端锁紧附件结构形式比较多，各型附件适配连接器及安装方式见下表。

规格号	锁紧附件类型	适配连接器	安装方式	安装板厚度
J30JH-N01	带六角安装螺钉固定端锁紧附件	T型带线式及焊杯	板前安装	≤ 2mm
J30JH-N02	带六角安装螺钉固定端锁紧附件	T型弯插印制板式	-	-
J30JH-N04	带六角安装螺钉固定端锁紧附件	T型弯插印制板式	印制板垂直安装	-
J30JH-N06	带六角安装螺钉固定端锁紧附件	与AA、AB、AC、AD、AG、AH 及AJ 尾罩附件配套	-	-
J30JH-N07	带六角安装螺钉固定端锁紧附件	T型带线式及焊杯	板前安装	≤ 5mm
J30JH-N08	带六角1.5mm 板后安装螺钉固定端锁紧附件	T型弯插印制板式	板后安装	$1.5^{0}_{-0.10}$ mm
J30JH-D01	六角安装螺钉固定端锁紧附件	J型带线式、焊杯式板前	板前安装	≤ 2mm

d) 尾部附件形式

在用户加工电缆且需要对线束进行保护、方便连接器插拔操作或是线束整体需要实现屏蔽功能时，需选配金属尾罩附件。如需选用尾罩附件，则只可选用T型带线式及焊杯式产品。尾罩附件的适用场合见下表。

尾罩附件结构形式	适用场合
AA型	AA型为两瓣式标准型结构，适配T型带线式产品；AA型尾罩附件出线口适合于产品所带导线为单层绝缘导线的场合，线束外可整体套防波套。
AB型	AB型为一体式标准型结构，适配T型带线式及焊杯式产品；AB型尾罩附件出线口适合于产品所带导线为单层绝缘导线的场合，线束外可整体套防波套。
AC型	AC型为一体式宽口型结构，适配T型带线式、焊杯式及电源型产品；AC型尾罩附件出线口适合于产品所带导线为单层绝缘导线或有部分或全部导线为屏蔽导线的场合，线束外还可整体套防波套。
AD型	AD型为两瓣式加长型结构，适配T型带线式及焊杯式产品；AD型尾罩附件出线口适合于产品所带导线为单层绝缘导线的场合，线束外可整体套防波套。
AG型	AG型为一体式标准型宽度方向90° 出线结构，适配T型带线式及焊杯式产品；AG型尾罩附件出线口适合于产品所带导线为单层绝缘导线的场合，线束外可整体套防波套。
AH型	AH型为防滑脱两瓣式标准型结构，适配T型带线式产品；AH型尾罩附件出线口适合于产品所带导线为单层绝缘导线的场合，线束外可整体套防波套。
AJ型	AJ型为防滑脱两瓣式加长型结构，适配T型带线式及焊杯式产品；AJ型尾罩附件出线口适合于产品所带导线为单层绝缘导线的场合，线束外可整体套防波套。

用户在选择和使用尾部附件时，应注意以下几点：

- 1) 必须考虑实际使用空间、尾部附件占用空间以及导线存在最小弯曲半径的限制，避免引发装卸困难。
- 2) AA型、AD型、AH型和AJ型为两瓣式结构，通过固定螺钉与金属尾罩的螺纹孔配合，将两瓣尾罩进行固定。为便于用户对线束进行处理，在交付用户时，用于固定两瓣尾罩的固定螺钉未做涂胶处理，用户在线束处理时，须对固定螺钉进行涂胶处理，防止两瓣尾罩松脱。
- 3) 在使用尾罩的绑扎带时，绑扎带须从其鼻孔上绕行两圈，且须用专用工具进行绑扎处理，否则，绑扎带将会松脱，见下图所示。

J30JH 系列微矩形电连接器



e) 适配导线

产品推荐采用C55系列导线，24#接触件推荐线规为AWG26或AWG28，16#接触件推荐线规为AWG16，长度按需。

用户也可选用其他系列其他牌号的导线，具体要求如下：

1) 带线式产品选用要求

T 型及J型带线式产品接触件有两种形式，分别适配两种不同的导线线规。其中00型、CA型、CB型接触件适配的导线线规为AWG26(不小于19股)；10型、DA型、DB型接触件适配的导线线规为AWG28(不小于7股)。导线应选用符合要求的多芯绞合导线，导线线芯结构为铜合金镀银结构，推荐选用C55系列的铜合金镀银结构导线；例如，单层绝缘的AWG26线规和AWG28 线规导线牌号分别为C55/0114-26和C55/0114-28。

2) 焊杯式产品选用要求

T 型和J 型焊杯式产品接触件的焊槽直径为 $\phi 0.55\text{mm}$ ，能焊接AWG28(线芯直径 $\phi 0.38\text{mm}$)和AWG26(线芯直径 $\phi 0.49\text{mm}$)线规的导线。焊接导线推荐选用C55系列各规格的铜芯镀银或铜合金镀银导线，单层绝缘导线对应导线牌号分别为C55/0112-26和C55/0112-28 或C55/0114-26 和C55/0114-28。

■ 空位排列的选择

孔位排列(芯数)的具体选用要根据用户需要传输的信号路数、电流大小、尺寸空间等进行选择，各种类型产品具有的孔位排列方式见下表。

产品类型	孔位排列
T、J型带线式	9、15、21、25、31、37、A51、51、69、100
T、J型焊杯式	9、15、21、25、31、37、A51、51、69、100
T型直插印制板式(SFK型)	9、15、21、25、31、37
T型弯插印制板式(SBT型)	9、15、21、25、31、37、51、100

某些场合下，需要传输的电流可能会大于单个接触件的承载能力，这时可采取将两芯甚至多芯接触对并联在一起使用，并联后的承载电流为考虑额定电流下降率后的承载电流之和。

某些场合下，用户选择型谱中并不是所有接触对均投入使用，存在型谱中部分接触对不需要传输信号的情况，此时不需要传输信号的接触对未空点，但为了保证产品使用的可靠性，作为空点的接触件只是不接导线，其针、孔接触件仍需组装。

使用指引

■ 复验

■ 复验环境要求

除非另有规定，复验的全部测试在下列条件下进行：

温度：15℃～35℃；

相对湿度：20%～80%；

J30JH 系列微矩形电连接器

气压：73kPa ~ 106kPa。

■ 复验项目

a) 外观

检查连接器外观应无碰伤、划痕、污迹等缺陷，连接器标记应清晰可辨。

b) 接触电阻

连接器的接触电阻应 $\leq 10\text{m}\Omega$ （24#）、 $\leq 5\text{m}\Omega$ （16#）。

c) 绝缘电阻

连接器的绝缘电阻应 $\geq 5000\text{M}\Omega$ ，测试电压为500Vd. c.。

d) 介质耐压

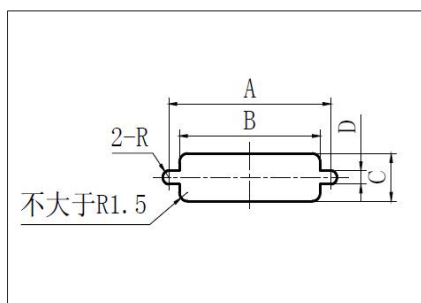
连接器承受800V的试验电压时，无击穿和飞弧现象。

■ 使用

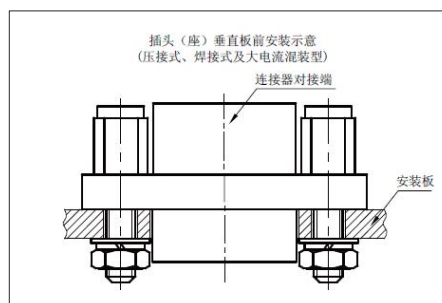
■ 安装操作步骤

对固定端连接器，需用安装螺钉将产品固定到安装界面上，安装螺钉安装时，推荐采用力矩螺丝刀，所施加的力矩应按 $0.30\text{N}\cdot\text{m}\sim 0.40\text{N}\cdot\text{m}$ 的要求进行控制。

a) 垂直板前安装



垂直板前安装开孔尺寸



插头(座)垂直板前安装示意
(T、J带线式及焊杯式)

型谱	外形尺寸 (单位: mm)			
	A ± 0.10	B $^{+0.10}_0$	C $^{+0.10}_0$	D $^{+0.10}_0$
9 芯	14.3	10.2	7	2.3
15 芯	18.2	14.1	7	2.3
21 芯	22	17.9	7	2.3
25 芯	24.5	20.5	7	2.3
31 芯	28.3	24.3	7	2.3
37 芯	32.1	28.1	7	2.3
A51 芯	41	37	7	2.3
51 芯	30.9	26.9	8.1	2.3
69 芯	38.5	34.5	8.1	2.3
100 芯	45.7	37	9.3	3.1

如上图所示，先将产品锁紧附件从产品上拆下，再将产品穿过安装板开孔后按图依次将锁紧附件各零件组装好，一端采用合适的工具将螺母固定，另一端用力矩螺丝刀将安装螺钉拧紧。

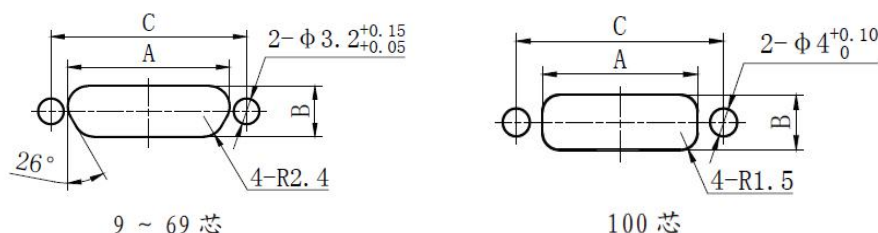
在使用锁紧附件进行固定安装时，若使用弹簧垫圈时，附件拧紧后弹垫开口处应完全贴平平垫及

J30JH 系列微矩形电连接器

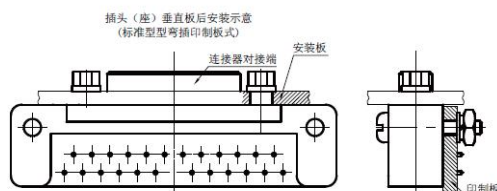
螺母，所施加的力矩应按 $0.30\text{N}\cdot\text{m}\sim 0.40\text{N}\cdot\text{m}$ 的要求进行控制，为防止附件松脱，建议在安装螺钉与螺母的配合位置涂胶进行加固；若根据实际使用要求，不使用弹簧垫圈时，所施加的力矩也应按 $0.30\text{N}\cdot\text{m}\sim 0.40\text{N}\cdot\text{m}$ 的要求进行控制，为防止附件松动，必须在安装螺钉与螺母的配合位置涂胶进行加固。

安装使用的工具应为与安装螺钉和螺母匹配的六角套筒扳手或平行扳手，安装螺钉头部的六角尺寸 9~69 芯产品为 S3.2、100 芯产品为 S5，螺母的六角尺寸 9~69 芯产品 S4、100 芯产品为 S5。

b) 垂直板后安装



型谱	外形尺寸 (单位: mm)		
	$A^{+0.10}_0$	$B^{+0.10}_0$	$A\pm 0.10$
9 芯	10.2	6.4	14.3
15 芯	14	6.4	18.2
21 芯	17.8	6.4	22
25 芯	20.4	6.4	24.5
31 芯	24.2	6.4	28.3
37 芯	28	6.4	32.1
51 芯	26.8	7.5	30.9
100 芯	37	8.6	45.7



插头(座)垂直板后安装示意
(T型弯插印制板式)

如图所示，先将产品锁紧附件从产品上拆下，再将产品对接端从反面穿过安装板开孔后，再按图将安装螺钉将产品拧紧固定在安装板上。

安装螺钉的安装应采用力矩螺丝刀，所施加的力矩应按 $0.30\text{N}\cdot\text{m}\sim 0.40\text{N}\cdot\text{m}$ 的要求进行控制，为防止附件松动，必须在安装螺钉与连接器法兰螺纹孔的配合位置涂胶进行加固。

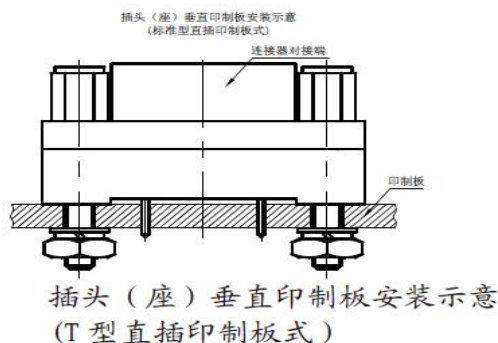
安装使用的工具应为与安装螺钉头部匹配的六角套筒扳手或平行扳手，螺钉头部的六角尺寸 9~51 芯产品为 S3.2、100 芯产品为 S5。

c) 垂直印制板安装

如图所示，先将产品锁紧附件从产品上拆下，再将产品装到印制板上后按图依次将锁紧附件各零

J30JH 系列微矩形电连接器

件组装好，一端采用合适的工具将螺母固定，另一端用力矩螺丝刀将安装螺钉拧紧或一端采用合适的工具将安装螺钉固定，另一端用力矩螺丝刀将螺母拧紧。

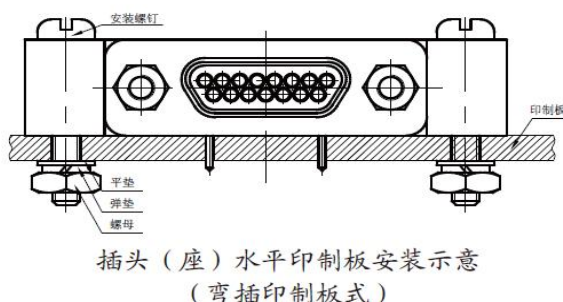


在使用锁紧附件进行固定安装时，若使用弹簧垫圈时，附件拧紧后弹垫开口处应完全贴平平垫及螺母，所施加的力矩应按 $0.30\text{N}\cdot\text{m}\sim 0.40\text{N}\cdot\text{m}$ 的要求进行控制，为防止附件松脱，建议在安装螺钉与螺母的配合位置涂胶进行加固；若根据实际使用要求，不使用弹簧垫圈时，所施加的力矩也应按 $0.30\text{N}\cdot\text{m}\sim 0.40\text{N}\cdot\text{m}$ 的要求进行控制，为防止附件松动，必须在安装螺钉与螺母的配合位置涂胶进行加固。

安装使用的工具应为与安装螺钉和螺母匹配的六角套筒扳手或平行扳手，安装螺钉头部的六角尺寸为 S3.2，螺母的六角尺寸为 S4。

d) 水平印制板安装

弯插印制板产品印制板安装附件表



名称	型号	规格		数量
		9 ~ 69 芯	100 芯	
螺钉	GB818	M2	M3	2
平垫圈	GB848	2	3	2
弹垫圈	GB93	2	3	2
螺母	GB6170	M2	M3	2

弯插印制板产品的水平印制板安装的附件由用户自行准备，如图所示，先将产品装到印制板上后按图依次将自备的安装附件各零件组装好，一端采用合适的工具将螺母固定，另一端用力矩螺丝刀将安装螺钉拧紧或一端采用合适的工具将安装螺钉固定，另一端用力矩螺丝刀将螺母拧紧。

在使用附件进行固定安装时，若使用弹簧垫圈时，附件拧紧后弹垫开口处应完全贴平平垫及螺母，所施加的力矩应按 $0.30\text{N}\cdot\text{m}\sim 0.40\text{N}\cdot\text{m}$ 的要求进行控制，为防止附件松脱，建议在安装螺钉与螺母的配合位置涂胶进行加固；若根据实际使用要求，不使用弹簧垫圈时，所施加的力矩也应按 $0.30\text{N}\cdot\text{m}\sim 0.40\text{N}\cdot\text{m}$ 的要求进行控制，为防止附件松动，必须在安装螺钉与螺母的配合位置涂胶进行加固。

螺钉的长度需根据产品芯数及印制板厚度确定，推荐的安装螺钉长度见下表。

产品芯数	印制板厚度 (mm)		
	$\leq 1.8\text{mm}$	1.8 ~ 2.8	2.8 ~ 3.8
9~37 芯	M2×12	M2×13	M2×14
51~69 芯	M2×13	M2×14	M2×15
100 芯	M3×14	M3×15	M3×16

J30JH 系列微矩形电连接器

■ 对接、分离操作步骤

a) S型锁紧附件

对带S型锁紧附件的J型产品，需先将将插头和插座平行对准，然后将插头的对接端缓慢推入插座，直至插入到底，表明插头与插座插合到位；插合到位后再用力矩螺丝刀顺时针旋转锁紧螺钉使其与安装螺钉旋合，当力矩螺丝刀打滑时即表明产品已锁紧到位，所施加的力矩应按 $0.20\text{N}\cdot\text{m}\sim 0.30\text{N}\cdot\text{m}$ 的要求进行控制。

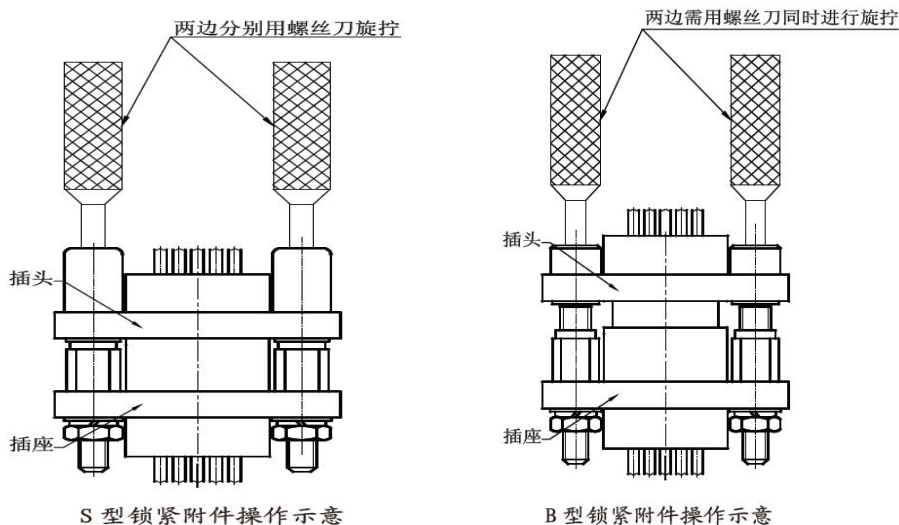
分离时，则先用螺丝刀逆时针旋转锁紧螺钉，当锁紧螺钉退出安装螺钉时即表示已经解锁，解锁后用力拔出插头即完成插头与插座的分离。

安装使用的工具应与锁紧螺钉匹配，螺钉头部螺帽形式有两种，一种为一字槽形，槽宽尺寸为 0.8mm ，另一种为内六角型，对边尺寸为 $S1.6$ 。

b) B型锁紧附件

对带B型锁紧附件的T型产品，先将插头和插座对正，然后用力矩螺丝刀从产品两端同时或轮流顺时针旋拧锁紧螺钉使插头对接端逐步插入插座，直至插入到位并锁紧，所施加的力矩应按 $0.20\text{N}\cdot\text{m}\sim 0.30\text{N}\cdot\text{m}$ 的要求进行控制。

分离时，则需用螺丝刀从产品两端同时或轮流逆时针旋拧锁紧螺钉使插头对接端逐步从插座中退出。



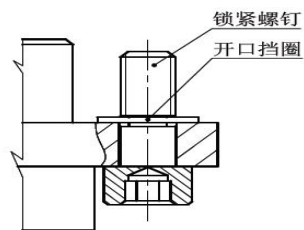
在进行带此型附件产品的对接与分离操作时，应避免随意的非平衡旋拧导致连接器损坏，控制平衡进退的基本规则是：

- 1) 保持连接器上的两螺钉在操作过程中，旋进或退出的差异不超过 $1/2$ 圈；
- 2) 两连接器的倾斜角度不超过 15 度。

■ 开口挡圈组装步骤

对于T型产品，其自由端锁紧附件为B型锁紧附件（带开口挡圈结构），使用过程中可拆换。如用户需自行进行组装，应按以下步骤及操作要求进行，装配示意如图所示。

J30JH 系列微矩形电连接器



B型附件装配图



产品实物图

先将锁紧螺钉从连接器尾端方向穿过外壳安装孔，并保证螺钉台阶与外壳贴平；再将开口挡圈按图示平放于外壳法兰表面，开口处正对锁紧螺钉；最后用镊子背抵住开口挡圈开口的背面，用力使开口挡圈开口撑大并穿过锁紧螺钉开槽位置。开口挡圈正确安装到位时，操作者会听到清脆的“咔嚓”声，开口挡圈开口恢复最初状态，使得开口挡圈卡在锁紧螺钉上。

若用户在使用过程中需拆换锁紧附件，附件拆卸后再组装时应更换新的开口挡圈。

■ 焊接操作步骤

■ 焊接导线

- 清洁处理：待焊接的产品、导线以及烙铁头进行清洁处理，去除污染物。
- 剥线：采用热剥器剥线，剥头长度为2mm ~ 2.5mm。
- 搪锡：在连导线剥头位置及焊杯内部进行搪锡处理，搪锡、吸锡时间1s ~ 3s，温度为260℃ ~ 300℃，搪锡使用的烙铁头必须要与焊槽相匹配，搪锡、吸锡时不可用力压焊槽，防止焊槽损伤；搪锡完成后焊槽表面应全部覆盖焊锡，搪锡均匀、焊槽明显；吸锡完成后焊槽无裂纹、无损伤，焊锡均匀。
- 加焊剂：在焊接部位均匀涂抹焊剂，并将导线剥头位置置于焊槽内部。
- 加热：将电烙铁置于焊接部位，烙铁头部温度控制在300℃ ~ 310℃。
- 焊接：焊料应加在烙铁头和连接部位的结合处，焊料应适量，焊接操作的时间不超过3s。
- 冷却：焊点在室温下自然冷却，在焊料冷却和凝固的过程中，焊点不应受到任何外力的影响。
- 清洗：采用清洗剂清洗焊点及周围表面的焊剂残留物、油污、灰尘等。
- 焊点保护：J30JH 焊接完之后不建议所有焊点均套套管（容易造成导线相互挤压、导致焊接导线与焊槽不同轴而受力），建议采用超薄套管，对电连接器焊脚的点与点之间、排与排之间间隔套热缩套管，再采用灌封硅胶的方式进行焊点保护。

■ 焊接PCB引脚

- 清洁处理：待焊接的产品、引脚、印制电路板以及烙铁头进行清洁处理，去除污染物。
- 搪锡：在连接器引脚上进行搪锡处理，搪锡、吸锡时间1s ~ 3s，温度为260℃ ~ 300℃，搪锡、吸锡时不可用力压引脚，防止引脚弯曲或损伤；搪锡完成后引脚表面应全部覆盖焊锡，搪锡均匀；吸锡完成后引脚无裂纹、无损伤，焊锡均匀。
- 安装：将搪锡处理好的连接器装上印制板并用安装附件固定好。
- 加焊剂：在焊接部位均匀涂抹焊剂。
- 加热：将电烙铁置于焊接部位，烙铁头部温度控制在300℃ ~ 310℃。
- 焊接：焊料应加在烙铁头和连接部位的结合处，焊料应适量，焊接操作的时间不超过3s。
- 冷却：焊点在室温下自然冷却，在焊料冷却和凝固的过程中，焊点不应受到任何外力的影响。

J30JH 系列微矩形电连接器

h) 清洗：采用清洗剂清洗焊点及周围表面的焊剂残留物、油污、灰尘等。

i) 引线修剪：用留屑钳或剪刀对多余引线进行修剪。

■ 焊接注意事项

a) 烙铁头头部尺寸及形状应保证其伸入到焊接点焊接时，不影响邻近的焊点；同时要保证焊接温度能够满足规定；

b) 焊锡丝必须要与其匹配，建议选用焊锡丝 S-Sn63Pb（或 S-Sn60Pb），规格 $\phi 0.5\text{mm}$ ；

c) 焊接导线时应保持导线端头位置不动，防止形成扰动焊接。烙铁头不能用力下压，防止损伤焊槽，待焊点凝固后再动导线，焊点应自然冷却，不允许用嘴吹；

d) 焊接时必须注意不能用力压焊点，焊接的时间、温度必须符合工艺的要求；

e) 注意焊接时对已经焊接完成部位的多余物防护，焊锡不能飞溅到其它部位（不易清除，容易造成焊点间短路）；

f) 焊接 AWG26 以下规格（含 AWG26）导线优先选用芯线材料为铜合金镀银的导线；

g) 焊接过程中应尽量避免二次焊接操作。

■ 清洗注意事项

由于 J30JH 焊接式产品焊脚间缝隙小（最小仅 0.44mm ），所以点与点之间，排与排之间无法用无水乙醇棉球或无尘纸进行擦拭清洗，建议采用防静电毛刷粘取无水乙醇对焊接部位进行刷洗，再用干的无尘纸将焊点上残留的无水乙醇吸掉的清洗方法。清洗操作中 导线沿焊脚轴向引出，不允许导线根部受力及焊脚受力。

■ 产品使用注意事项

■ 保管注意事项

a) 避免挤压、碰撞：印制板式及焊接式产品引出端暴露在外壳外部，容易在挤压或碰撞时变形，变形后矫正比较困难，因此产品保管与运输过程中应注意避免挤压、碰撞。

b) 避免导线扭曲或过度弯折：带线式产品导线受到扭曲或过度弯折时会导致导线绝缘皮损伤，严重时甚至会导致线芯断丝，产品将失效且无法修复。一般而言，导线的最小拐弯半径为导线直径的 $5 \sim 10$ 倍。

c) 注意通风，防止壳体氧化：带线式产品所带导线绝缘材料为交联乙烯-四氟乙烯共聚物，存放时可能释放含氟气体，遇水形成强酸可对连接器的非金镀层造成氧化，因此，存放带线式产品时应保持环境通风、干燥。

d) 注意清洁和干燥，避免绝缘电阻下降：产品接点间距为 1.27mm ，密度较大，可能因环境水汽密度过大，或温度由低到高陡变产生的表面水汽凝结，导致绝缘电阻暂时下降。对于因潮湿导致的绝缘电阻下降，可采用自然旋转或烘干处理，待症状消失后可正常使用。烘干处理的条件为：温度 120°C 、时间 24h 。

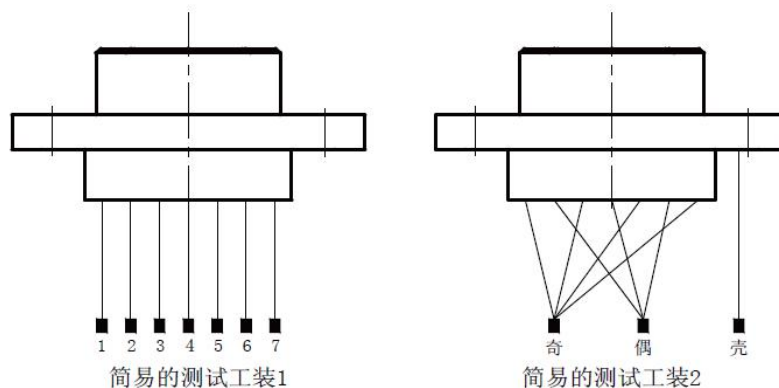
e) 防尘措施：产品接点间距小，接点间很容易受到导电粉尘、纤维、化学试剂等污染，造成绝缘电阻下降或短路。因此，在产品未插合时应盖上防尘盖，以免污染物或多余物污染产品对接端，影响连接器的正常使用。对于因污染物造成的性能降低，可通过无水乙醇清洗排除。

f) 避免接触有机溶剂：产品应避免接触酸、碱、丙酮、二氯甲烷等有机溶剂，防止发生标记不清、脱落情况。

J30JH 系列微矩形电连接器

■ 产品检测中的注意事项

a) 采用测试工装进行产品绝缘电阻测试：避免采用直接使用表头触及连接器触点或焊点部位的方式测量连接器的针间绝缘电阻值，必须制作并利用简易测试工装与产品对接后进行测试。简易测试工装由与连接器相匹配的压接式产品进行改制，下图所示为两种常用的简易测试工装。



简易测试工装1 可用来测试任意点间的绝缘电阻、导通状态和耐压值；简易测试工装2 可用于仅判断整只产品是否存在绝缘、压接不合格的现象，其好处是仅需作三次测量，即，奇数点与偶数点、基数点与壳体、偶数点与壳体。

b) 平行对准、柔和施力：采用标准试验套筒或标准针进行接触件插入力和分离力测试时，应平行对准，柔和施力，避免工具损伤接触件。

■ 设计中的注意事项和建议

a) 产品使用时应充分考虑降额，需要考虑降额的指标包括：额定电流、额定电压、额定工作温度等。

b) 除非有特别考量，设计中不要随意修改产品手册上提供的设计建议数据，包括安装开孔尺寸、印制板开孔尺寸、安装板及印制板厚度等。

c) 连接器锁紧组件及导线出口形式的选择，必须考虑实际空间的限制，尤其是带导线的产品设计时要考虑导线存在最小弯曲半径的限制，避免引发装卸困难。

d) 对于印制板式连接器应尽可能将连接器置于PCB 板边缘，避免将连接器置于PCB板中央。

e) 产品的插拔寿命在500次以上，为确保连接器的可靠性，推荐的插拔次数为300次以内，在需要频繁插拔操作的使用场合，建议在两配对连接器中间采用转接器以降低设备上连接器的插拔次数。

■ 电装过程中的注意事项和建议

a) 严格控制焊接时的温度与时间：产品引脚和导线焊接时，其温度与时间应控制在300℃～310℃、焊接时间小于3s；若一次没有焊接好，需待冷却后再进行第二次焊接，且在焊接过程中和连接器冷却前，尽量避免施加外力。

b) 忌爆发力：产品接触对采用绞线式弹性插针和刚性插孔，使用过程中频繁使用爆发力，易损伤弹性插针，缩短其使用寿命。因此使用过程中应将连接器对平行对准，柔和施力。

c) 插合到位：插头插入插座的深度以插头在插座中不能再推进为止，以保证插头与插座完全插合。

d) 平衡锁紧与分离：产品配合与分离过程中，应两端平衡施力，防止斜插拔损伤产品；在使用标准型附件时，尽可能同时使用两只螺丝刀旋进（出）两侧螺钉。

J30JH 系列微矩形电连接器

e) 严禁负重：连接器是微小型电信号连接元件，除连接器本身零部件及所带的电缆外，严禁增加任何其它负荷，以免影响连接器的使用寿命。

f) 忌拽线拆拔：拆拔带线式电缆连接器时，施力点应在连接器外壳上，不要用拽拉导线的方法拆拔连接器。

g) 锁紧力矩适当：锁紧螺杆锁紧时，所施加的力矩应按 $0.20\text{N}\cdot\text{m} \sim 0.30\text{N}\cdot\text{m}$ 的要求进行控制。

h) 正确地选用工具：不匹配的工具可能导致产品损坏，应按要求选用安装及锁紧工具。

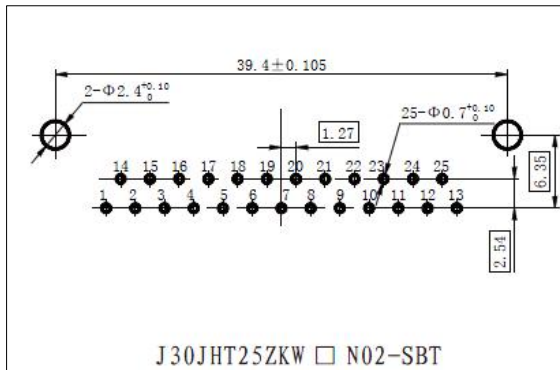
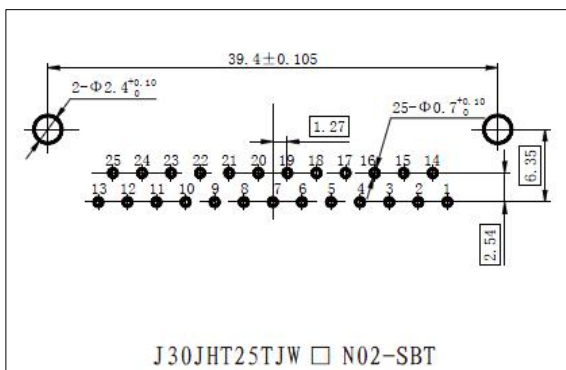
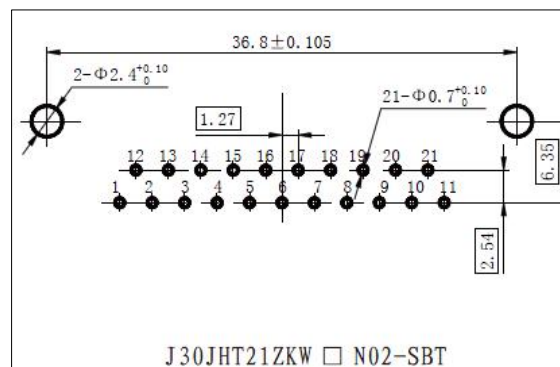
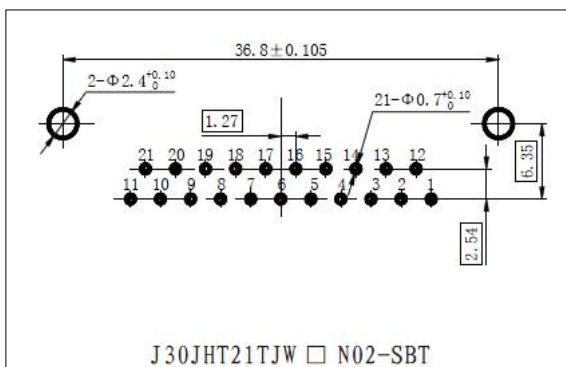
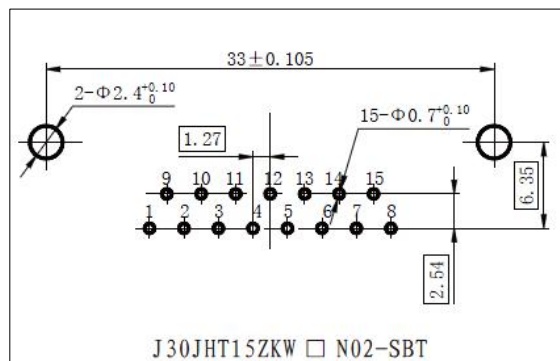
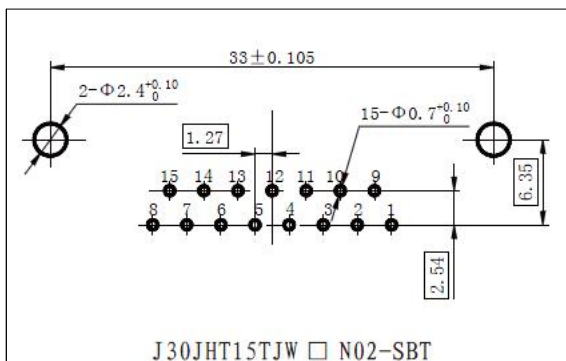
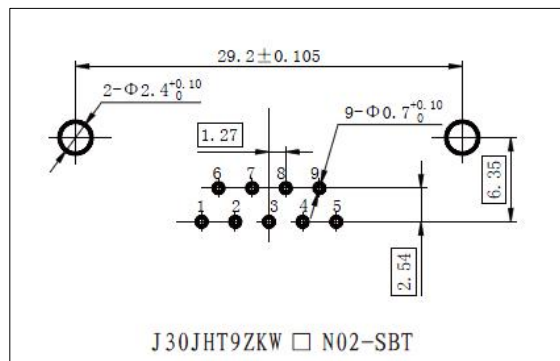
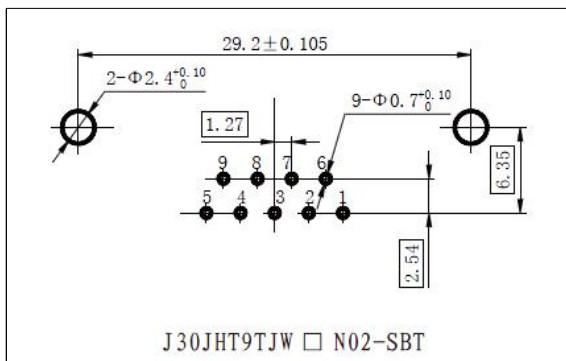
i) 开口挡圈组装正确：开口挡圈组装后相对于锁紧螺钉应无偏斜、变形，并应配合牢固，附件整体应能在外壳上自由转动。

j) 插拔次数限制：在电装测试过程中，应尽量减小设备上连接器的插拔次数，建议采用转接器进行转接测试。

J30JH 系列微矩形电连接器

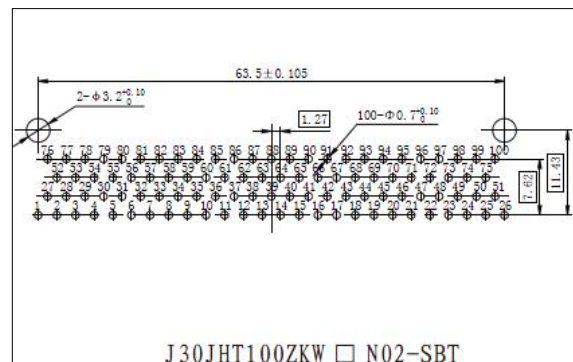
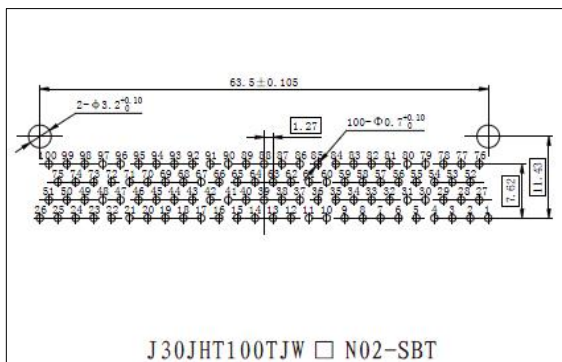
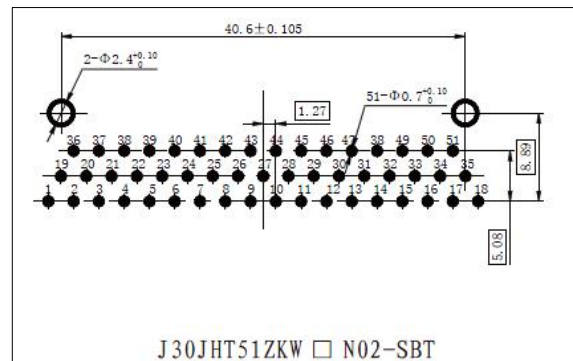
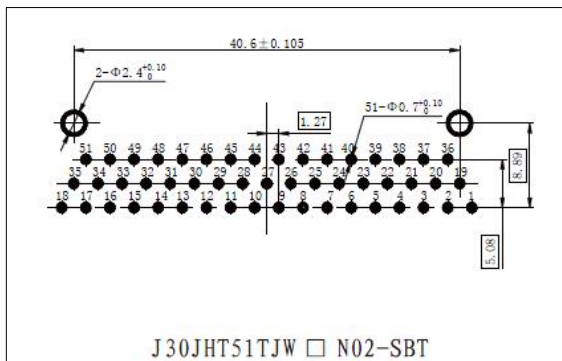
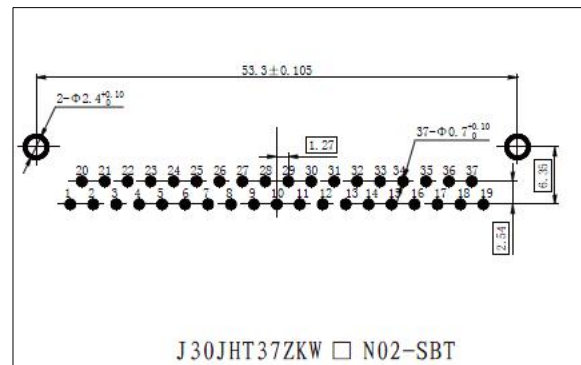
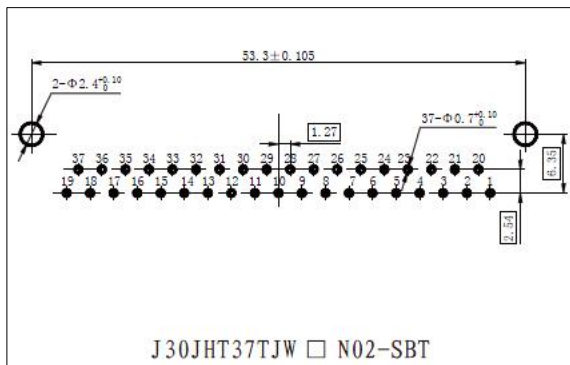
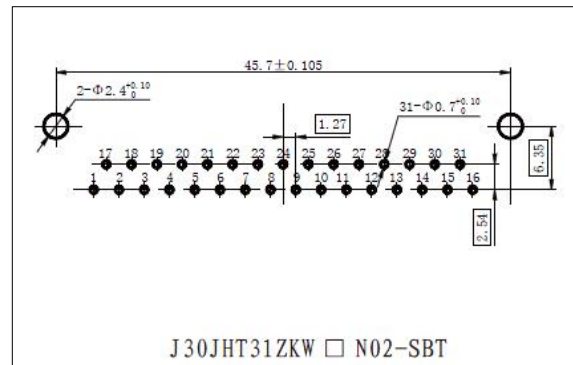
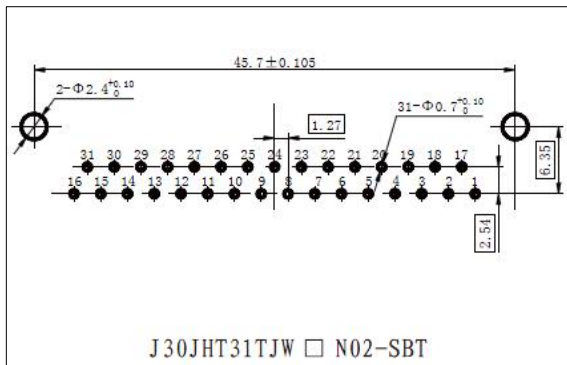
■ 印制板开孔尺寸

T 型弯插印制板 SBT 型



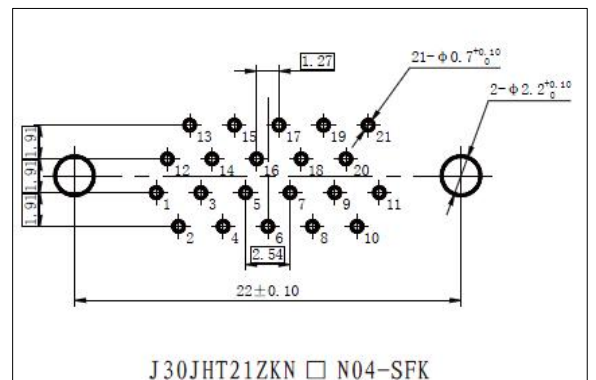
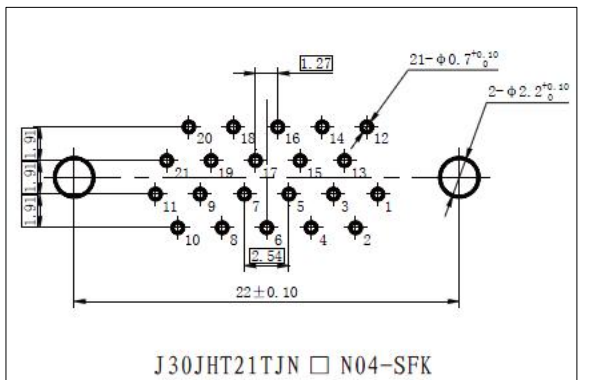
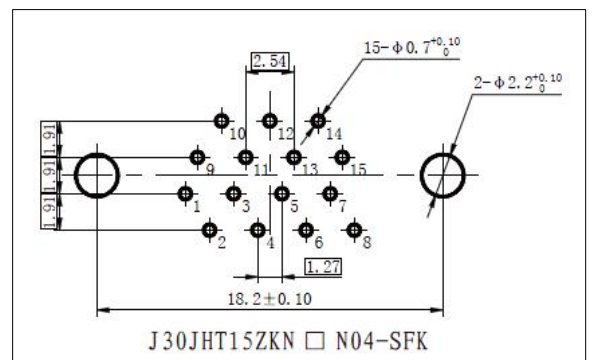
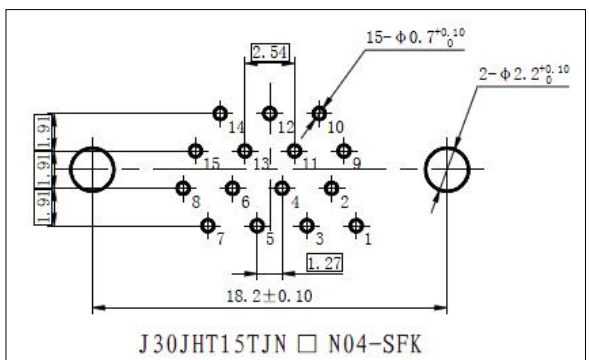
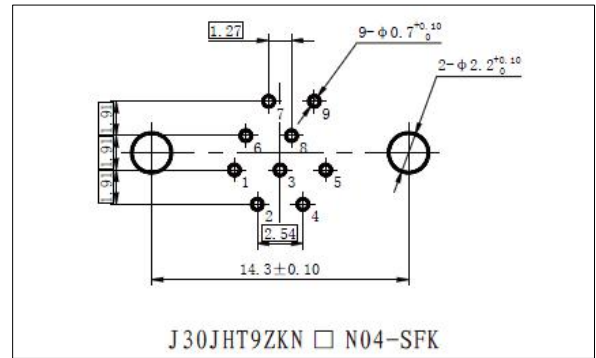
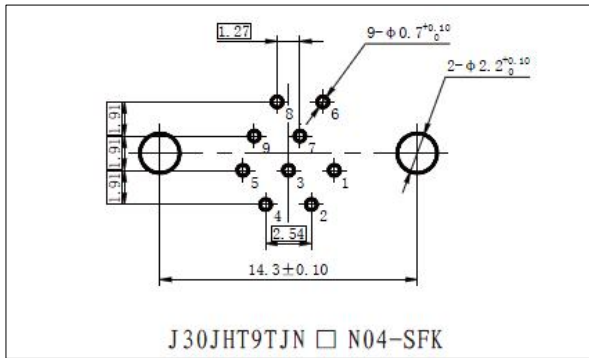
J30JH 系列微矩形电连接器

T 型弯插印制板 SBT 型



J30JH 系列微矩形电连接器

T 型直插印制板 SFK 型



J30JH 系列微矩形电连接器

T 型直插印制板 SFK 型

